



**M2 CARPETS**

*our*  
**ESSENTIALS**  
*concept*





# Content

03 Welcome

04 History

A mission for more

How it works

08 Office

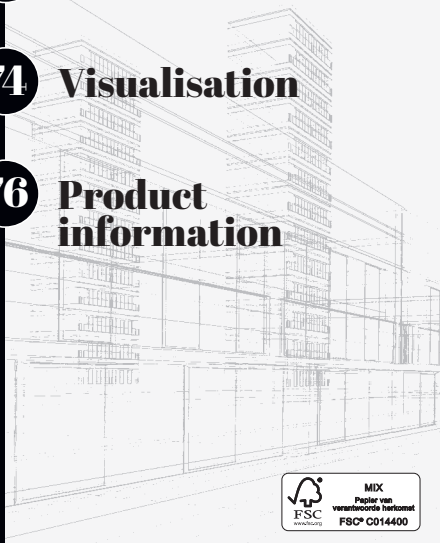
26 Hotel

48 Leisure

73 Colour box

74 Visualisation

76 Product information



“  
Creativity  
is just  
connecting  
things.  
”



# Welcome

**A**t M2CARPETS we're driven to create exceptional products to meet the exacting needs of your project, no matter the size, scale or specification.

Our dedicated team of designers, project managers and customer support work with you to develop inspirational flooring solutions.

Our ability to combine thoughtful design with experience and technical knowledge allows us to deliver high performance floor coverings that will take your breath away.

**B**ei M2CARPETS entwickeln wir außergewöhnliche Produkte, die den hohen Anforderungen Ihres Projektes entsprechen. Unabhängig von Größe, Umfang und Spezifikation.

Unser engagiertes Team von Designern, Projektmanagern und Innendienstmitarbeitern arbeitet gemeinsam mit Ihnen an der Entwicklung inspirierender Teppichbodenkonzepte.

Unsere Fähigkeit durchdachtes Design mit Erfahrung und technischem Know-how zu kombinieren ermöglicht es uns, High-Tec Bodenbeläge zu liefern, die Sie begeistern werden.

**B**ij M2CARPETS streven we naar de creatie van uitzonderlijke producten die aan de hoge eisen van uw project voldoen, ongeacht de grootte, omvang of specificatie.

Ons toegewijde team van ontwerpers, projectmanagers en servicemedewerkers werkt met u samen om inspirerende oplossingen voor uw vloeren te ontwikkelen.

Ons vermogen om een doordacht design te combineren met ervaring en technische kennis stelt ons in staat vloerbedekking van hoge kwaliteit te leveren. U zult versteld staan van de mogelijkheden!

**C**hez M2CARPETS, nous sommes guidés dans la création de produits exceptionnels qui répondent aux besoins exigeants de votre projet, peu importe la taille, l'échelle ou les spécifications.

Notre équipe dédiée de designers, de chefs de produit et de support aux clients travaillent avec vous pour développer des solutions de revêtement au sol innovantes et artistiques.

Notre capacité à combiner un design réfléchi avec notre expérience et nos connaissances techniques, nous permet de produire des revêtements de sols de qualité à vous couper le souffle.





# History

Part of Maltzahn Carpet Innovation GmbH, M2CARPETS was founded in 2012 to provide the contract flooring sector with a revolutionary new printing concept focused on producing creative flooring solutions for the hospitality, leisure and office markets.

**T**hanks to our new process colour technology there is no dye waste during the production process and the technology uses considerable less of the energy and water consumed by other carpet printing technologies. Printing carpets that environmental friendly has not been that easy.

As a manufacturer of high-quality printed carpets and through the use of innovative printing and colour techniques, M2CARPETS is positioned as a specialist within the contract flooring sector. With the development of cutting-edge Chromojet technology, M2CARPETS means unlimited creative freedom in carpet design.

## A mission for more

**MORE Flexibility**

Process colour technology for custom colour control

**MORE Definition**

76dpi resolution for ultimate clarity

**MORE Efficiency**

Production on pre-backed material for low minimum quantities

**MORE Speed**

Fast project turnaround

**MORE Variety**

Available in two and four-meter widths for a more precise fit and finish

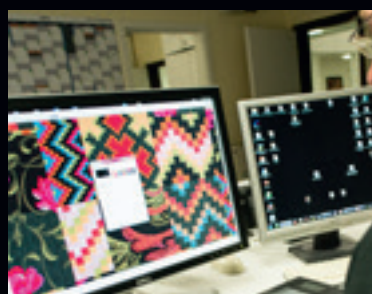
## How it works

**Our Chromojet 800 printer achieves incredibly diverse yet accurate tones through mixing 16 basic shades and using 76dpi (nine dots per mm<sup>2</sup>) reproduction to create an unlimited mix of colours.**

**P**rocess colour technology has numerous advantages over spot colour printing, where each colour must be premixed:

- Less dye waste, fewer cleaning cycles and less energy consumption. A more environmentally aware way to print on carpet.

- Wide spectrum colour printing. Almost any colour achievable consistently and without limitation.
- Small minimum volume. Accessible and completely flexible.
- Printing on pre-backed material means accuracy and easier installation, without stretching.





**M2CARPETS gehört zur Maltzahn Carpet Innovation GmbH und wurde 2012 gegründet, um dem Markt für Objektböden ein revolutionäres, neues Druckkonzept zu bieten. Wir konzentrieren uns hierbei auf kreative Bodenbelagslösungen für das Hotelgewerbe, den Freizeit- und Objektmarkt.**

**D**ank der neuartigen Prozessfarben-Technologie wird Teppichboden mit einem ressourcenschonenden Produktionsprozess hergestellt, der gegenüber den bisher bekannten Teppichdruckverfahren erhebliche Mengen an Energie und Rohstoffen einspart. So umweltschonend wurde Teppichboden noch nicht bedruckt.

Als Hersteller von qualitativ hochwertigen bedruckten Teppichböden und durch den Einsatz innovativer Druck- und Farbtechniken hat sich M2CARPETS als Spezialunternehmen auf dem Markt für Objektböden positioniert. Durch die Entwicklung der hochmodernen Chromojet-Technologie bietet M2CARPETS unbegrenzte Freiheit beim Teppichdesign.

## Bei uns erhalten Sie mehr

### **MEHR Flexibilität**

Prozessfarben-Technologie für individuelle Farbsteuerung

### **MEHR Definition**

76dpi-Auflösung für höchste Detailgenauigkeit

### **MEHR Effizienz**

Produktion auf vorbeschichtetem Material für geringe Mindestmengen

### **MEHR Geschwindigkeit**

Schnelle Projektabwicklung

### **MEHR Varietät**

In Breiten von 2 und 4 Metern für präzises Verlegen und exaktes Finish

## Wie es funktioniert

**Unser Chromojet 800-Drucker erzielt unglaublich vielfältige und genaue Farbtöne durch das Mischen von 16 Grundfarben und mit Hilfe einer 76-dpi-Reproduktion (neun Punkte pro mm<sup>2</sup>). Wir erzeugen hierdurch ein unbegrenztes Farbspektrum.**

**D**ie Prozessfarben-Technologie hat zahlreiche Vorteile im Vergleich zum bisherigen Chromojetverfahren, bei dem jede Farbe vorgemischt werden muss:

- Weniger Reste an Farbpasten, weniger Reinigungszyklen und weniger Energieverbrauch. Eine umweltbewusste Methode für den Teppichbodendruck.

- Farbdruck mit einem breiten Spektrum. Beinahe jede Farbe ist konsistent und ohne Einschränkungen erzielbar.
- Geringe Mindestmenge, bei vollständiger Flexibilität.
- Drucken auf vorbeschichtetem Material bedeutet bessere Genauigkeit und einfacheres Verlegen ohne Materialschrumpf.



# Geschiedenis

**M2CARPETS is onderdeel van Maltzahn Carpet Innovation GmbH en werd in 2012 opgericht om de projecttapijtmarkt een revolutionair nieuw printconcept te bieden. We richten ons hierbij op creatieve vloerbekledingsoplossingen voor de hotel-, vrijetijds- en kantoormarkt.**

**D**ankzij onze nieuwe proceskleurtechnologie wordt tapijt met een zuiniger productieproces geproduceerd. Daarnaast verbruikt deze machine aanzienlijk minder energie en water in vergelijking met de traditionele andere printtechnieken. Het bedrukken van vloerbekleding is nog nooit zo milieuvriendelijk geweest!

Als producent van hoogwaardig bedrukt tapijt en door het gebruik van innovatieve print- en kleurtechnieken, heeft M2CARPETS zich als specialist binnen de markt van projecttapijt gepositioneerd. Met de ontwikkeling van geavanceerde Chromojet technologie biedt M2CARPETS grenzeloze creatieve vrijheid bij het ontwerpen van vloerbekleding.

## Een missie voor meer

- MEER Flexibiliteit** Proceskleurtechnologie voor gepersonaliseerde kleurinstelling
- MEER Definitie** Een resolutie van 76dpi voor ultieme scherpte
- MEER Efficiëntie** Productie op vooraf gecoat materiaal voor kleine minimum hoeveelheden
- MEER Snelheid** Snelle projectafwikkeling
- MEER Variatie** Verkrijgbaar in twee en vier meter breedte, waardoor nauwkeuriger verlegd kan worden

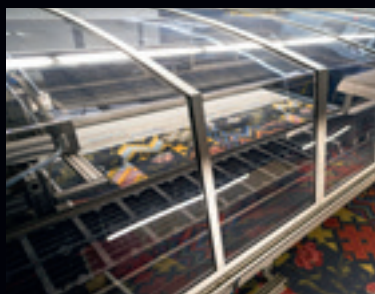
## Hoe het werkt

**Met zijn proceskleurtechnologie biedt onze Chromojet 800 printer een ongelofelijke verscheidenheid aan levensechte kleurtinten. Door 16 basiskleuren te mengen en gebruik te maken van 76dpi resolutie (negen punten per mm<sup>2</sup>), zijn we in staat een onbeperkt kleurenspectrum te creëren.**

**D**eze proceskleurtechnologie heeft tal van voordelen vergeleken met de vroegere methode van Chromojetproductie, waarbij iedere individuele kleur vooraf gemengd moet worden:

- Minder kleurstofverspilling, minder reinigingscycli en een lager energieverbruik. Een milieubewustere manier van het bedrukken van tapijt.

- Het kunnen drukken van een breder kleurenspectrum. Bijna elke kleur kan consequent en zonder beperkingen worden bereikt.
- Klein minimum volume bij een integrale flexibiliteit.
- Het printen op vooraf gecoat materiaal zorgt voor een verhoogde precisie en een eenvoudigere plaatsing zonder krimp op het materiaal.





**M2CARPETS, entité de Maltzahn Carpet Innovation GmbH, fut fondée en 2012 pour fournir au secteur des revêtements de sols un nouveau concept d'impression révolutionnaire, axé sur la production de solutions créatives de revêtements de sols pour les marchés de l'hôtellerie, des loisirs et des bureaux.**

**G**âce à notre nouvelle technologie de quadrichromie, il n'y a plus de gaspillage d'encre pendant la production. En outre, la technologie utilise considérablement moins d'énergie et d'eau en comparaison avec d'autres technologies d'impression de tapis. L'impression de tapis si respectueux de l'environnement n'a jamais été si facile.

Comme fabricant de tapis imprimés de haute qualité, et grâce à l'utilisation de techniques d'impression et de coloration innovantes, M2CARPETS a une position de spécialiste dans le secteur de revêtements de sols pour de grands projets. Par le développement de la technologie ultramoderne Chromojet, M2CARPETS est synonyme de liberté illimitée de création pour le design de tapis.

---

## Une mission d'en faire plus

<b>PLUS de Flexibilité</b>	Une technologie de quadrichromie, pour des couleurs personnalisées
<b>PLUS de Définition</b>	Une résolution de 76 dpi, pour une clarté ultime
<b>PLUS d'Efficacité</b>	Une impression sur matériau enduit, pour de plus basses quantités minimales
<b>PLUS de Rapidité</b>	Une production plus rapide
<b>PLUS de Variété</b>	Des largeurs de 2 et 4 mètres, pour une pose et une finition plus précises

---

## Comment ça marche

**Se servant de la technologie de quadrichromie, notre imprimante Chromojet 800 réalise des couleurs incroyablement diverses et réalistes par le mélange de 16 couleurs de base et en utilisant une reproduction de 76 dpi (neuf points par mm<sup>2</sup>). Nous réalisons ainsi un mélange illimité de couleurs.**

**L**a technologie de quadrichromie présente de nombreux avantages par rapport à l'impression en couleur par ton direct, où chaque couleur doit être mélangée d'avance:

- Moins de gaspillage d'encre, moins de cycles de nettoyage, moins de consommation d'énergie. Une méthode plus soucieuse de l'environnement pour l'impression de tapis.

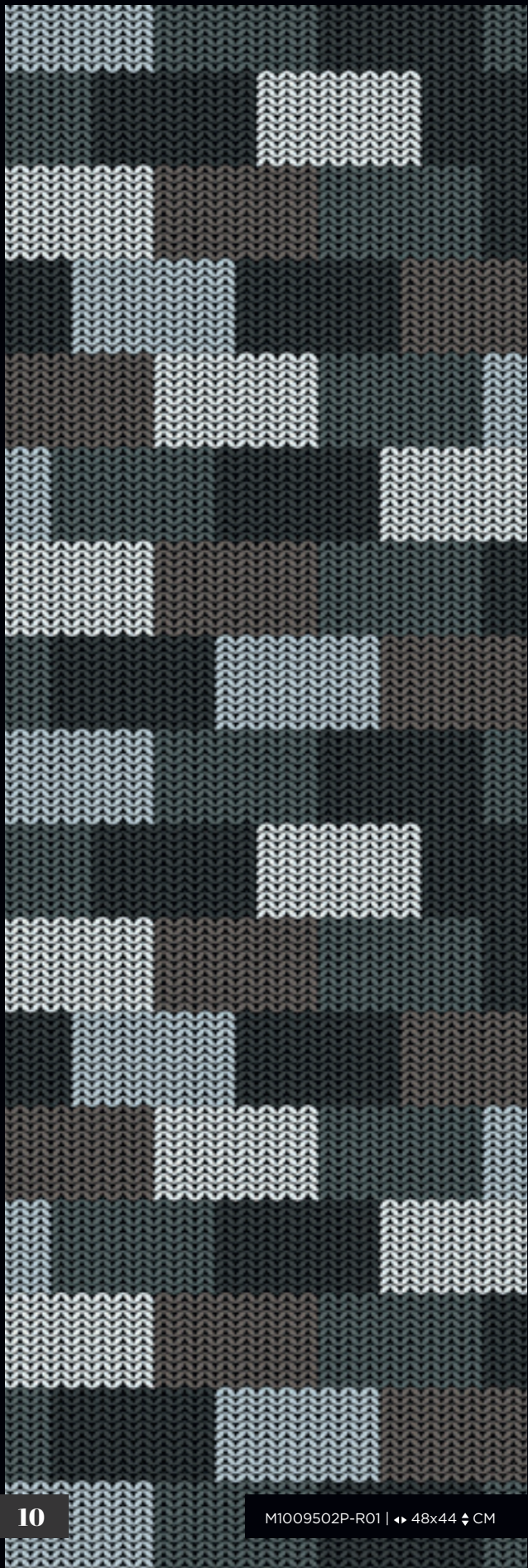
- Impression en couleur avec un large éventail de couleurs. Presque toute couleur peut être réalisée de manière cohérente et sans restrictions.
- Un volume minimum, avec un maximum de flexibilité
- Impression sur matériau enduit signifie plus de précision et une pose plus facile, sans étirement.



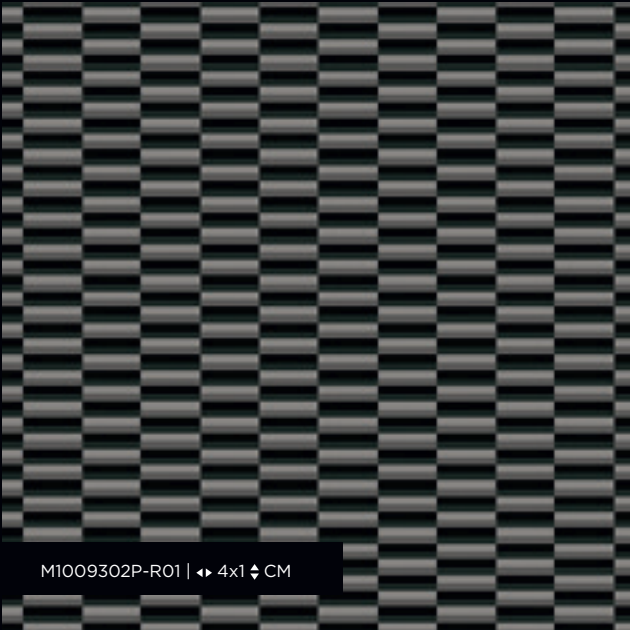




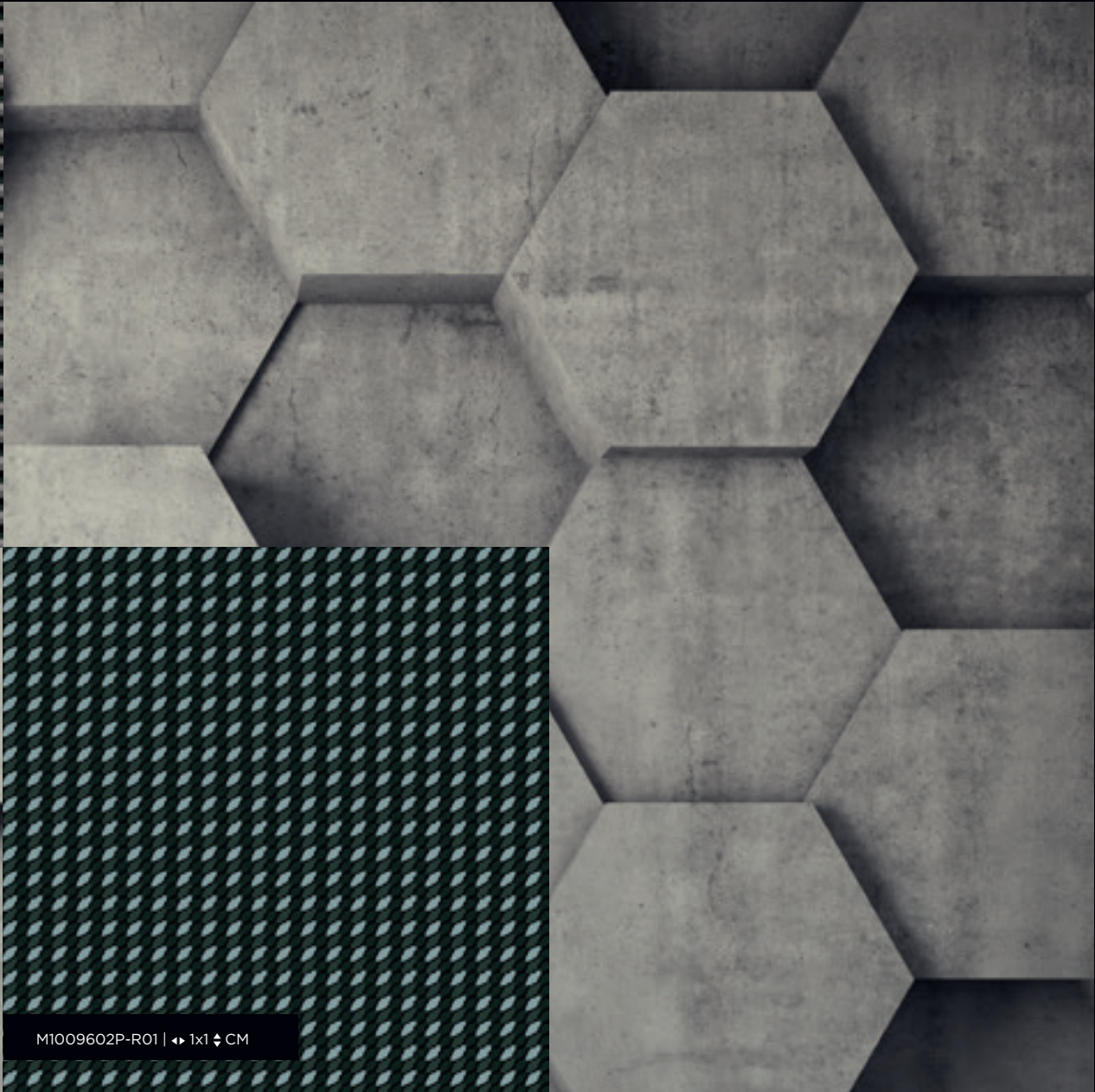




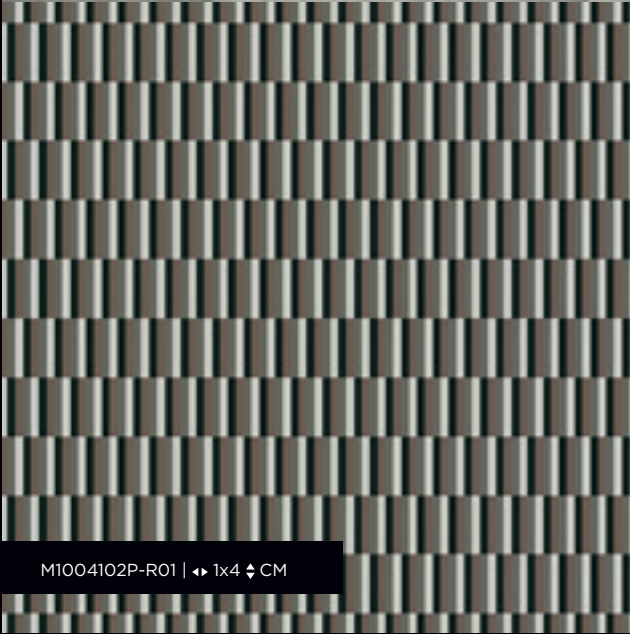




M1009302P-R01 | ◀ 4x1 ▶ CM



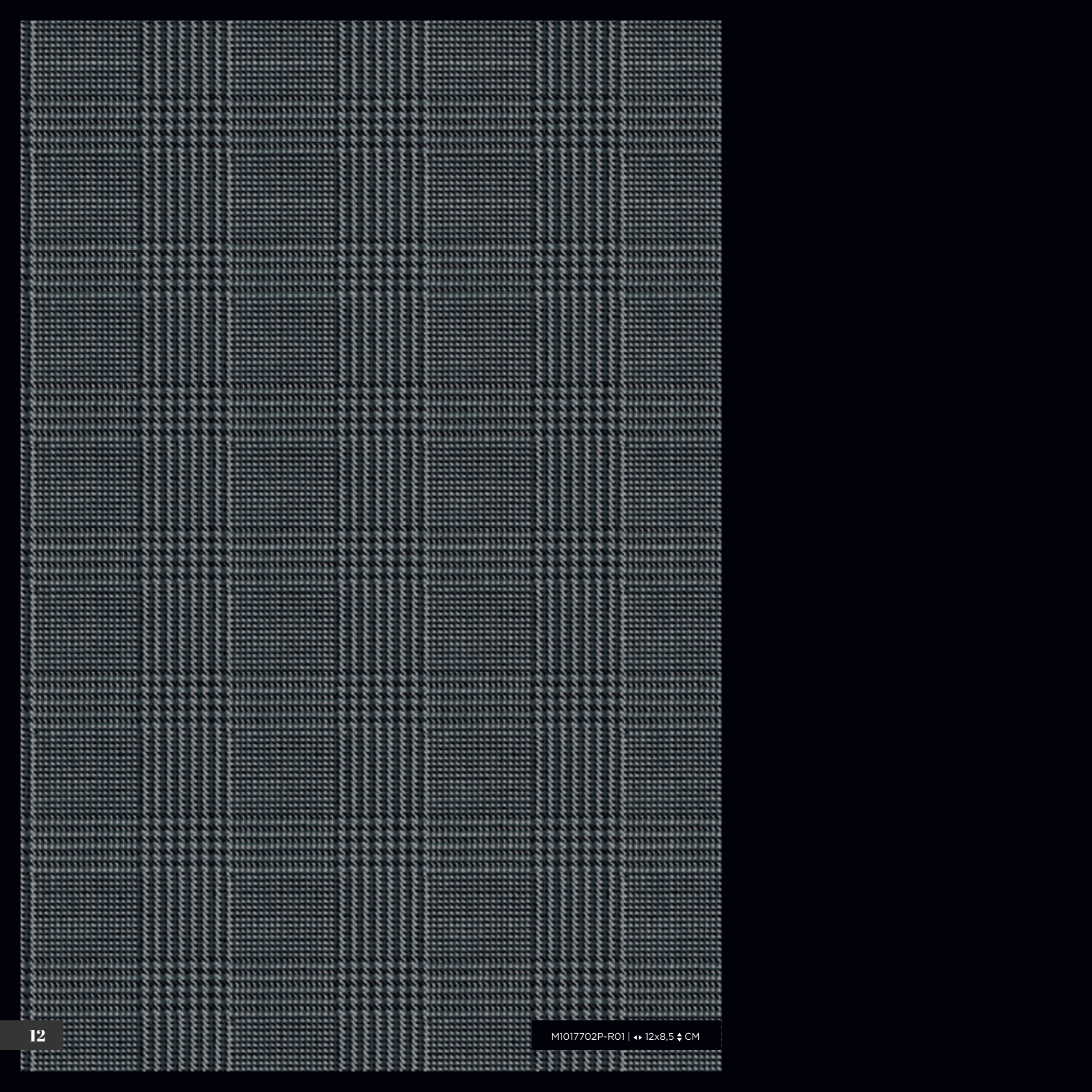
M1009602P-R01 | ◀ 1x1 ▶ CM



M1004102P-R01 | ◀ 1x4 ▶ CM

“  
**It's not just  
about ideas.  
It's about making  
*ideas* happen.**  
”





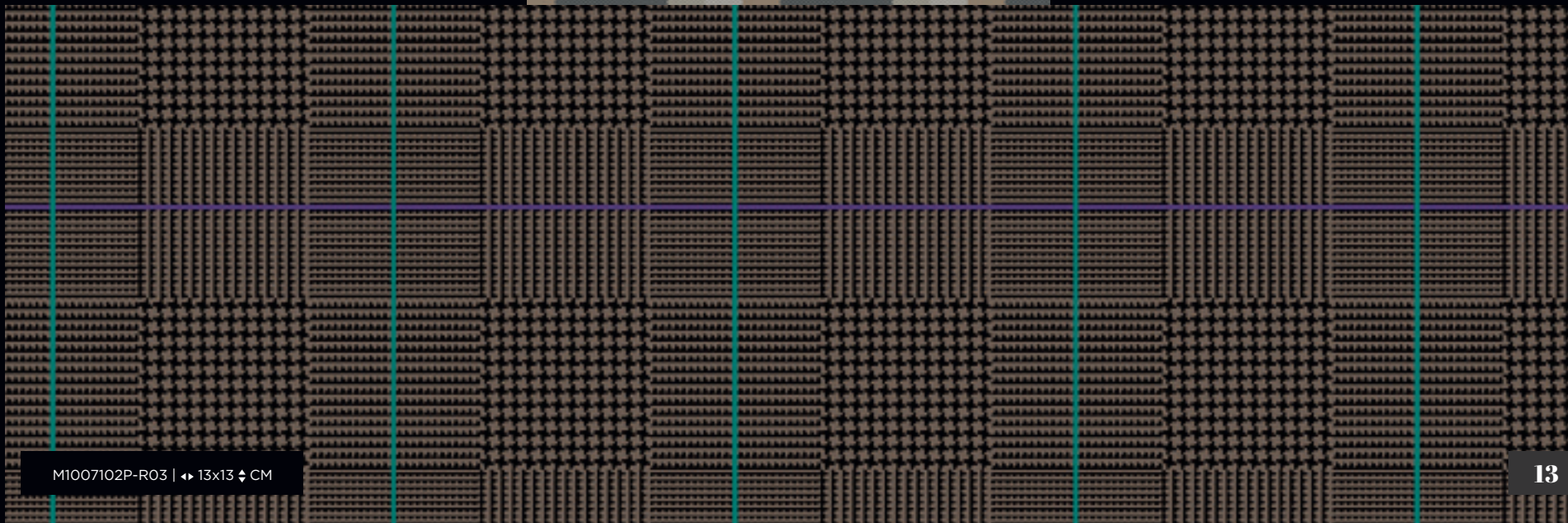




M1009202P-R01 | ◀ 4x0,5 ▶ CM

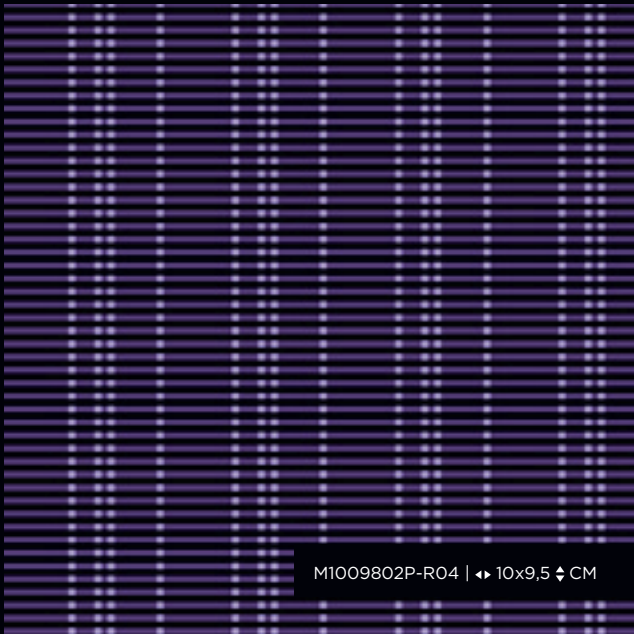


M1009102P-R01 | ◀ 32,5x32,5 ▶ CM

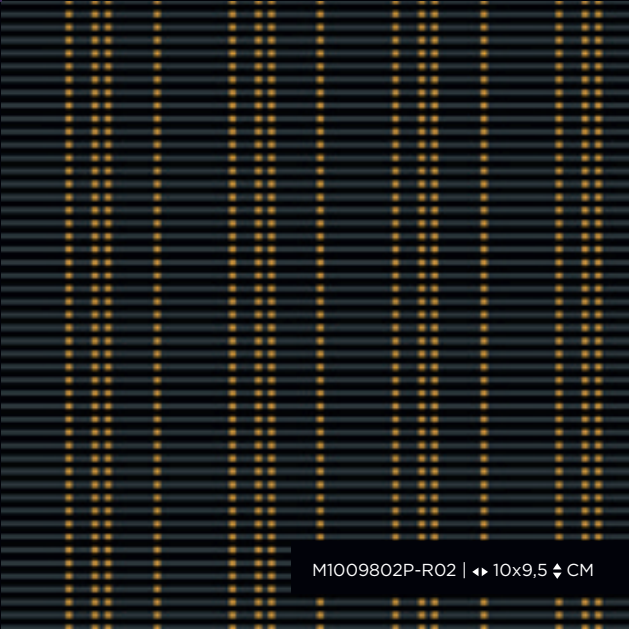


M1007102P-R03 | ◀ 13x13 ▶ CM





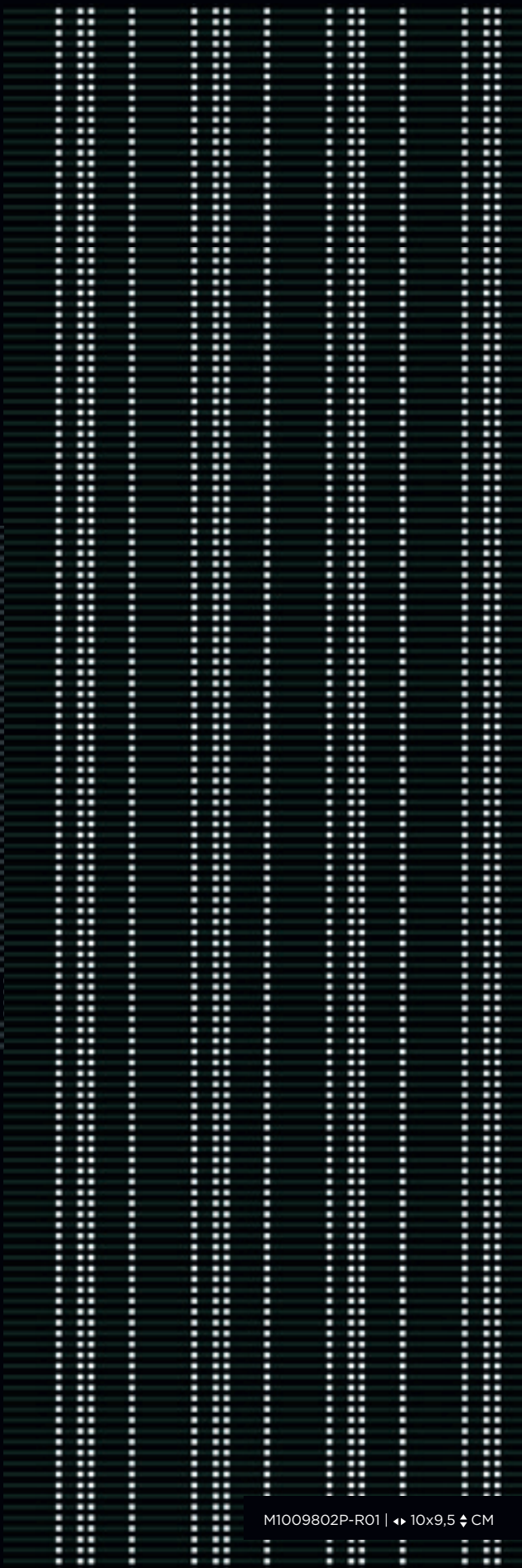
M1009802P-R04 |  $\leftrightarrow$  10x9,5  $\downarrow$  CM



M1009802P-R02 |  $\leftrightarrow$  10x9,5  $\downarrow$  CM



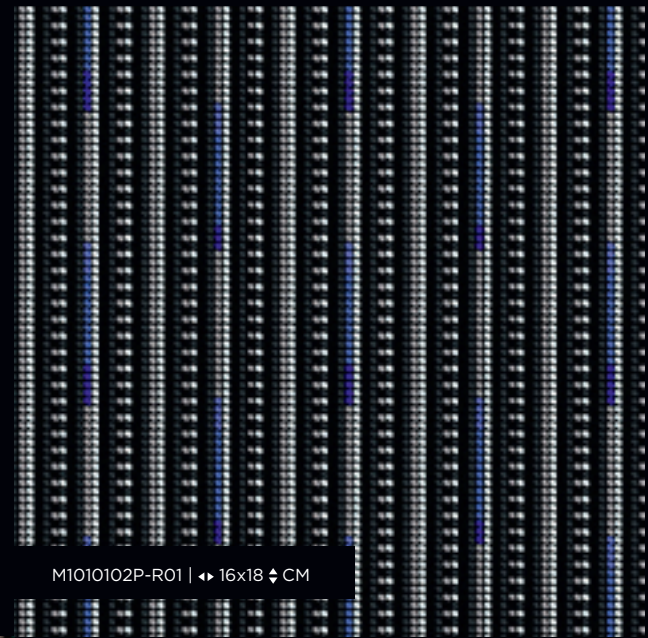
M10102P-R02 |  $\leftrightarrow$  16x18  $\downarrow$  CM



M1009802P-R01 |  $\leftrightarrow$  10x9,5  $\downarrow$  CM



“  
**Good design  
is good  
business.**  
”



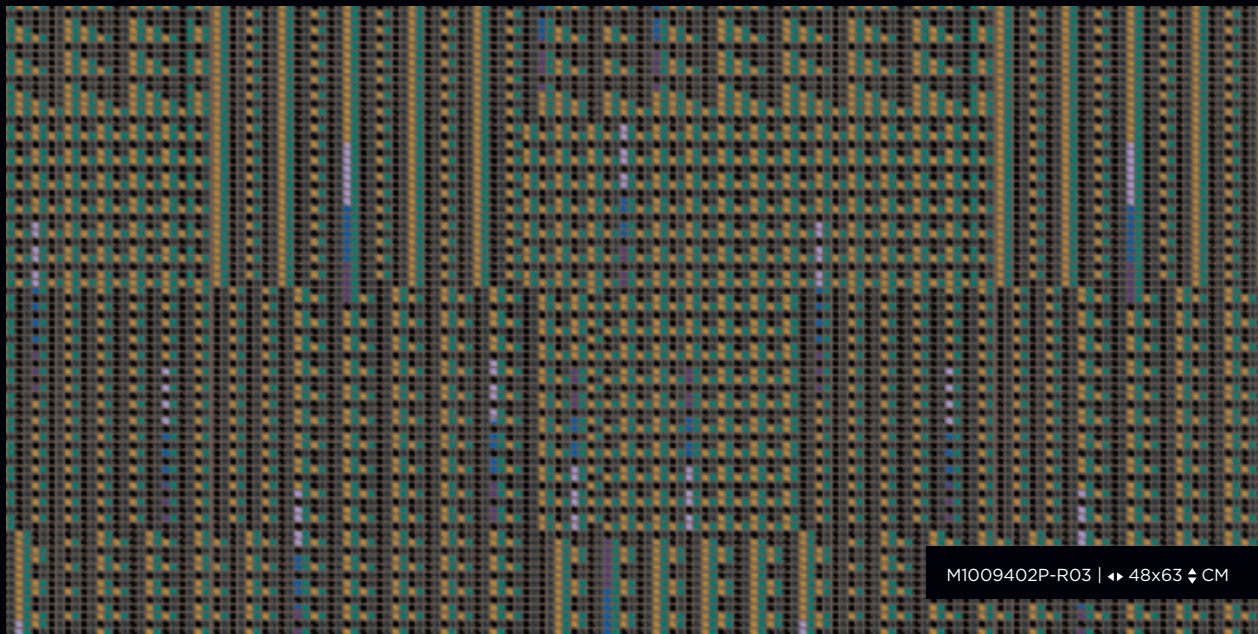
M10102P-R01 | ◀ 16x18 ▶ CM



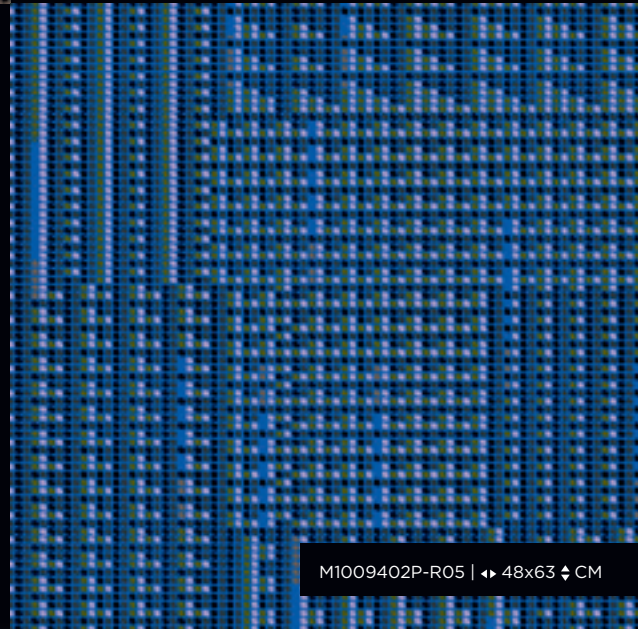
M10102P-R03 | ◀ 16x18 ▶ CM







M1009402P-R03 | ↔ 48x63 ⇅ CM

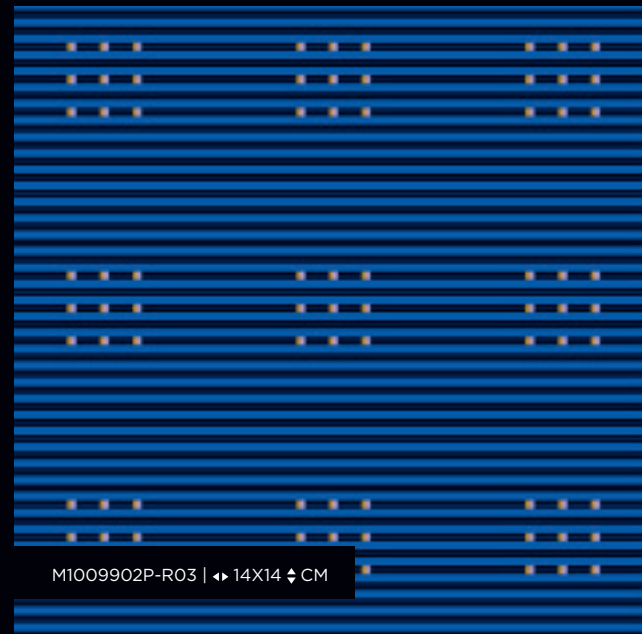


M1009402P-R05 | ↔ 48x63 ⇅ CM

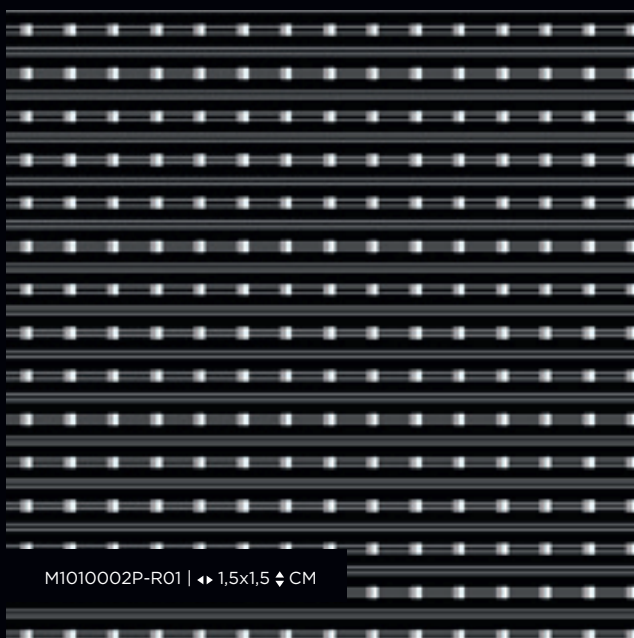


M1009402P-R01 | ↔ 48x63 ⇅ CM





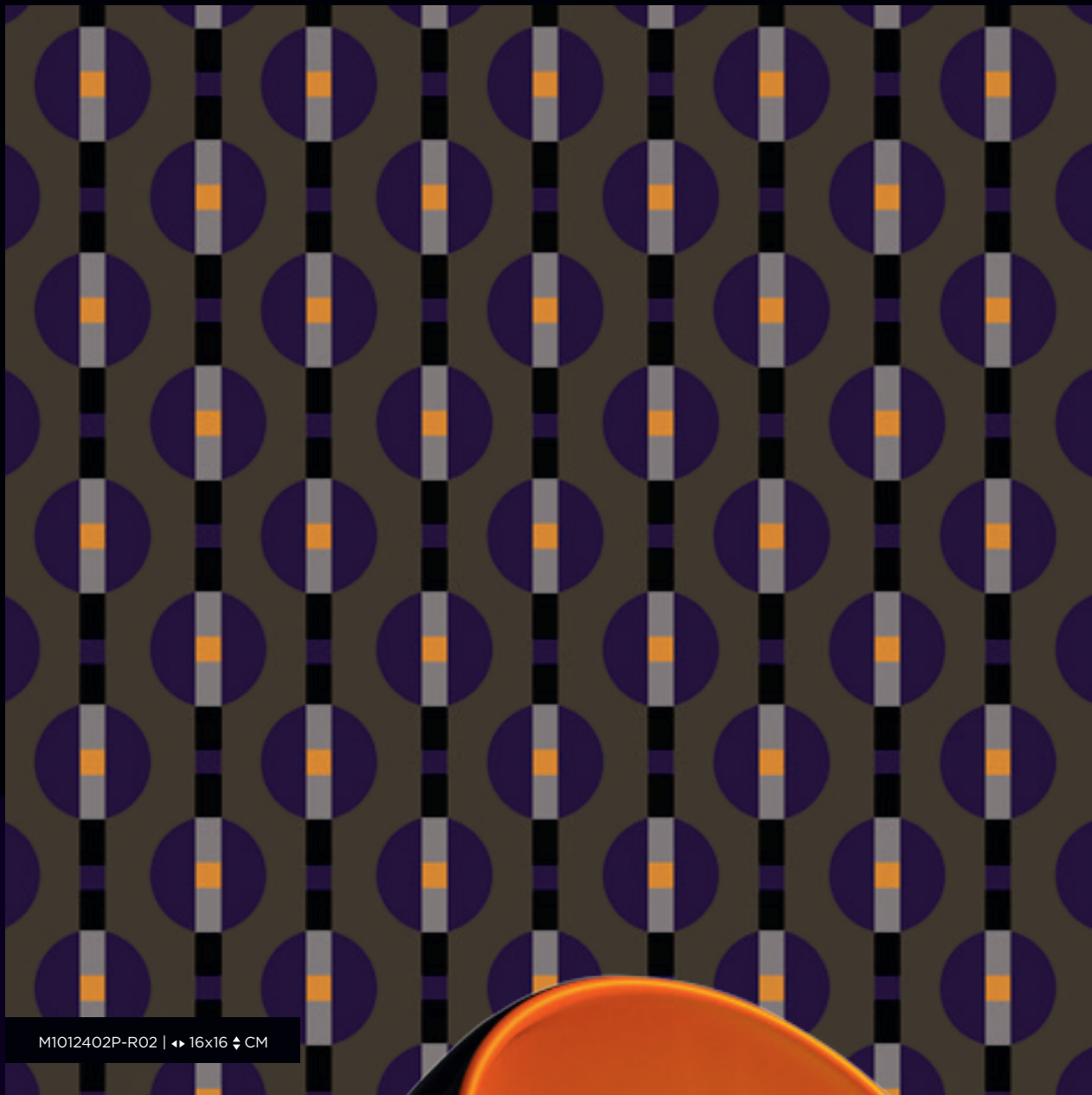
“  
**The man  
who has no  
*imagination*  
has no wings.**  
”



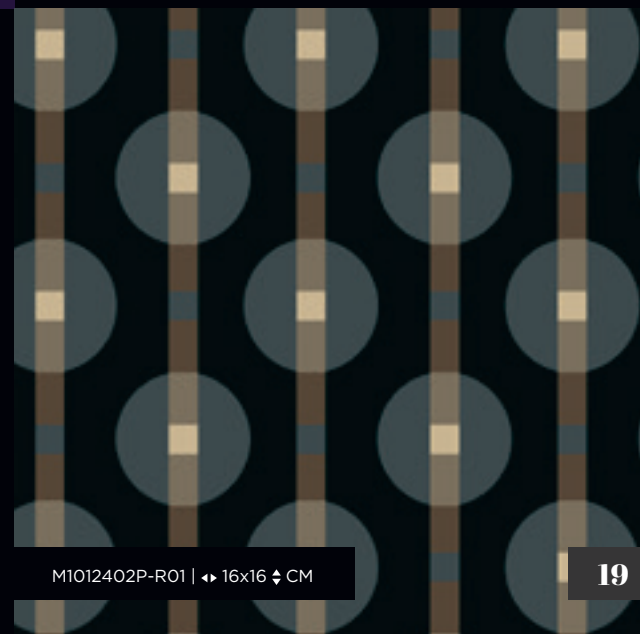








M1012402P-R02 | ◀ 16x16 ▶ CM

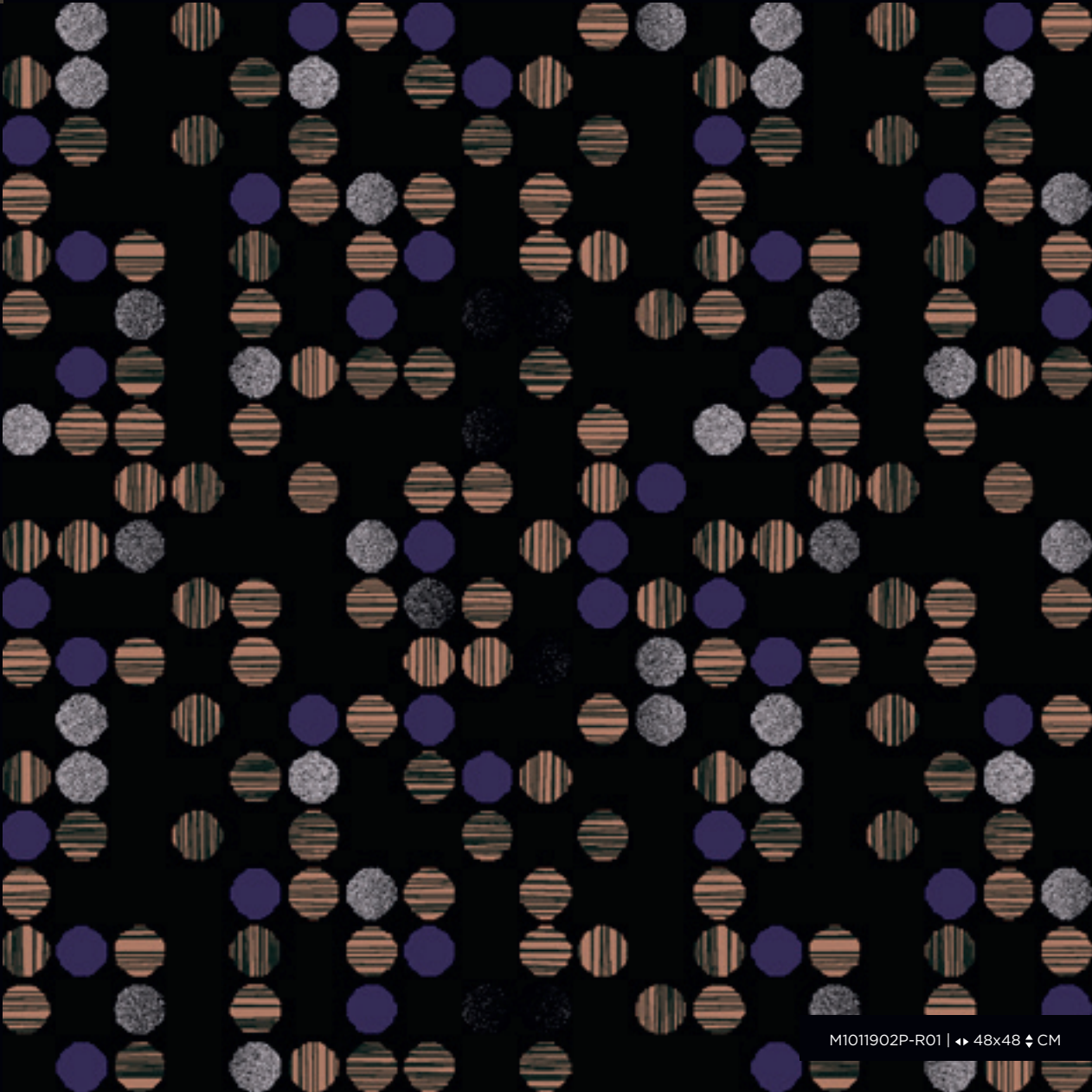


M1012402P-R01 | ◀ 16x16 ▶ CM





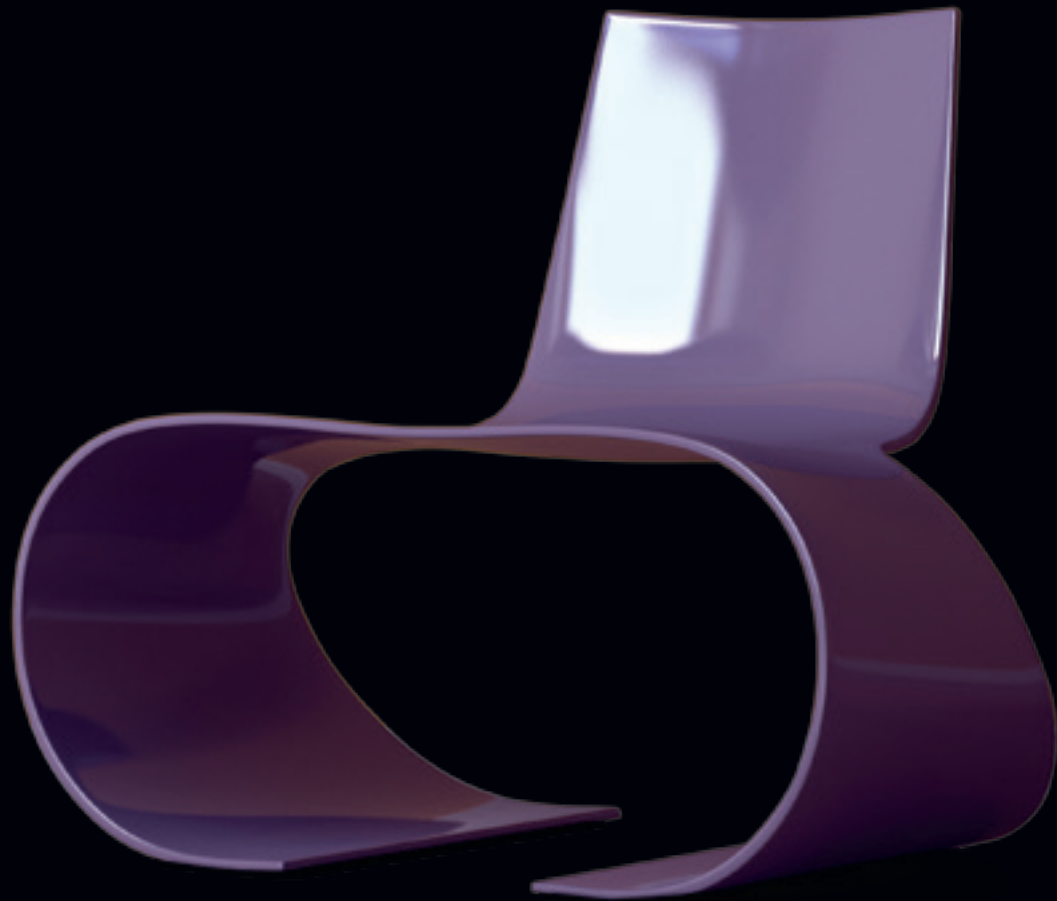
M1012412P-R02 | 8x8 CM



M1011902P-R01 | 48x48 CM



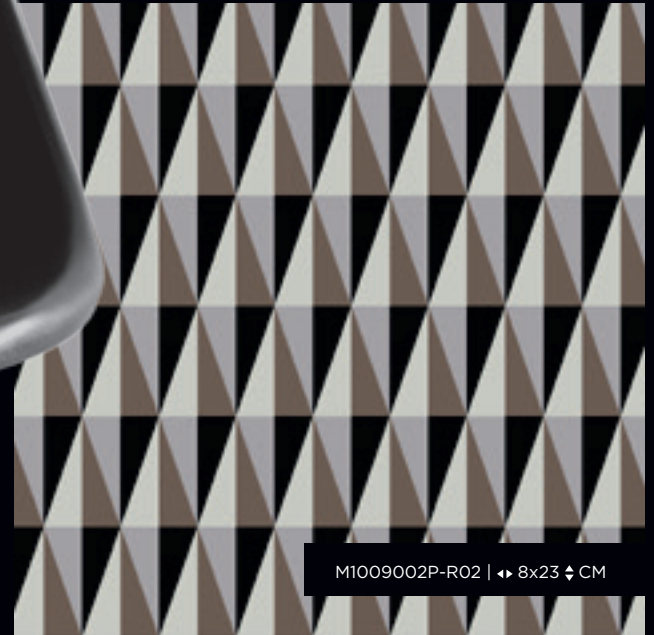
“  
**Design  
is not just  
what it looks  
like and feels like.  
Design is  
how it works.**  
”







M1009002P-R01 | ↔ 8x23 ↕ CM

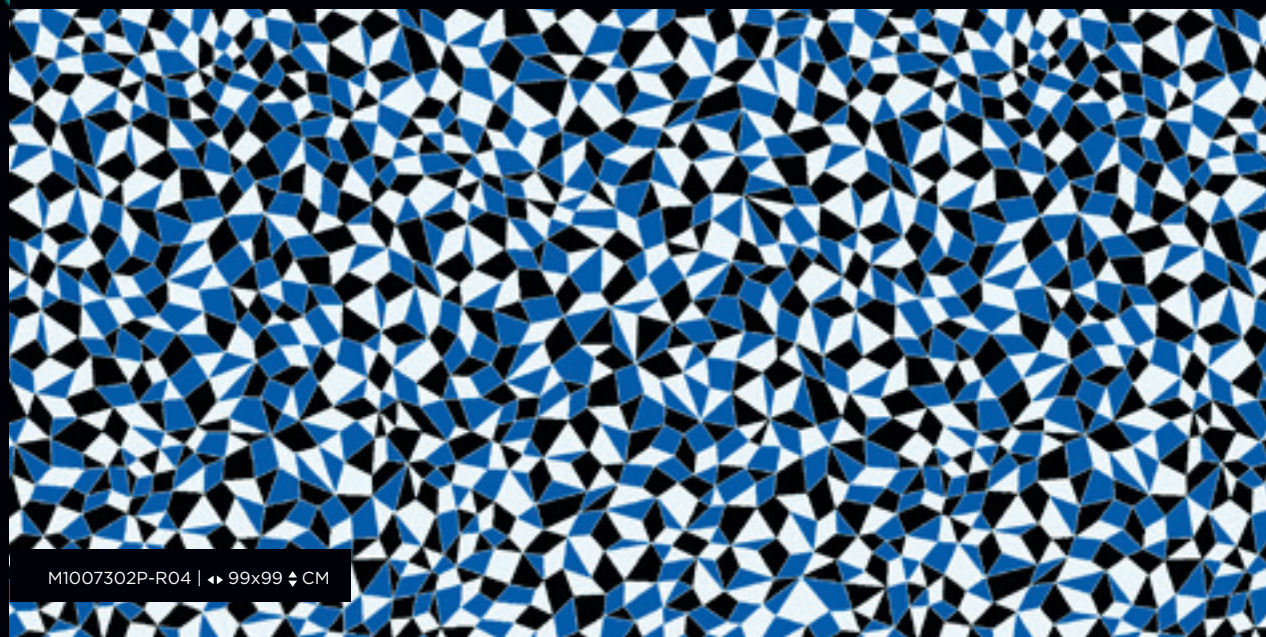


M1009002P-R02 | ↔ 8x23 ↕ CM





M1007302P-R03 | ↔ 99x99 ↕ CM

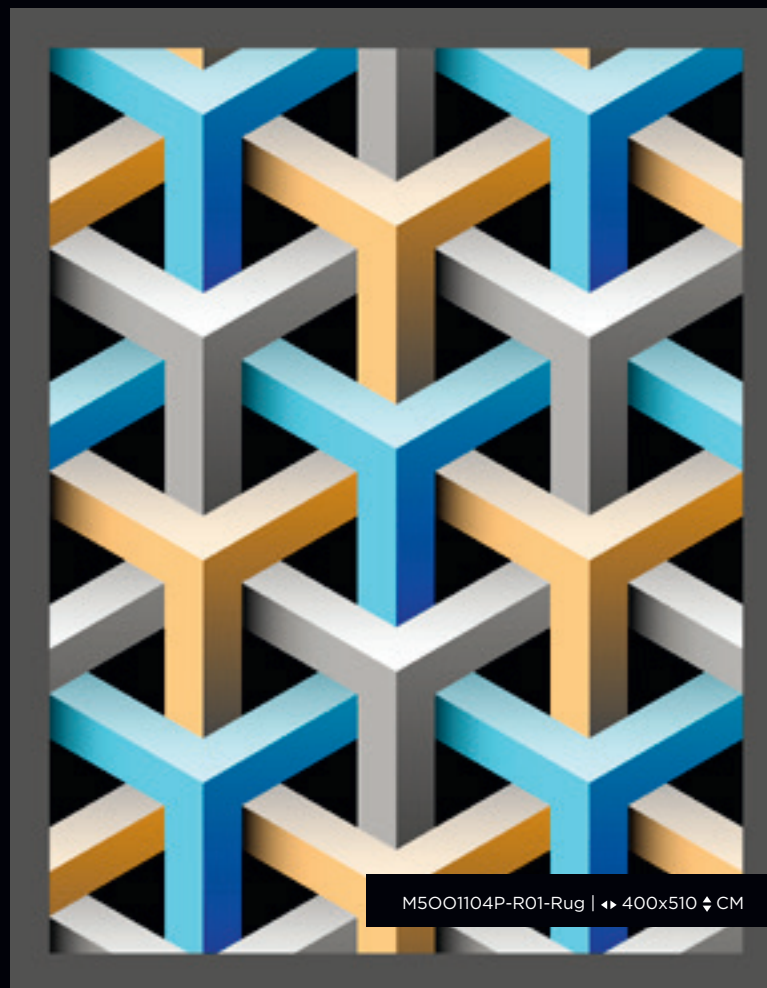


M1007302P-R04 | ↔ 99x99 ↕ CM

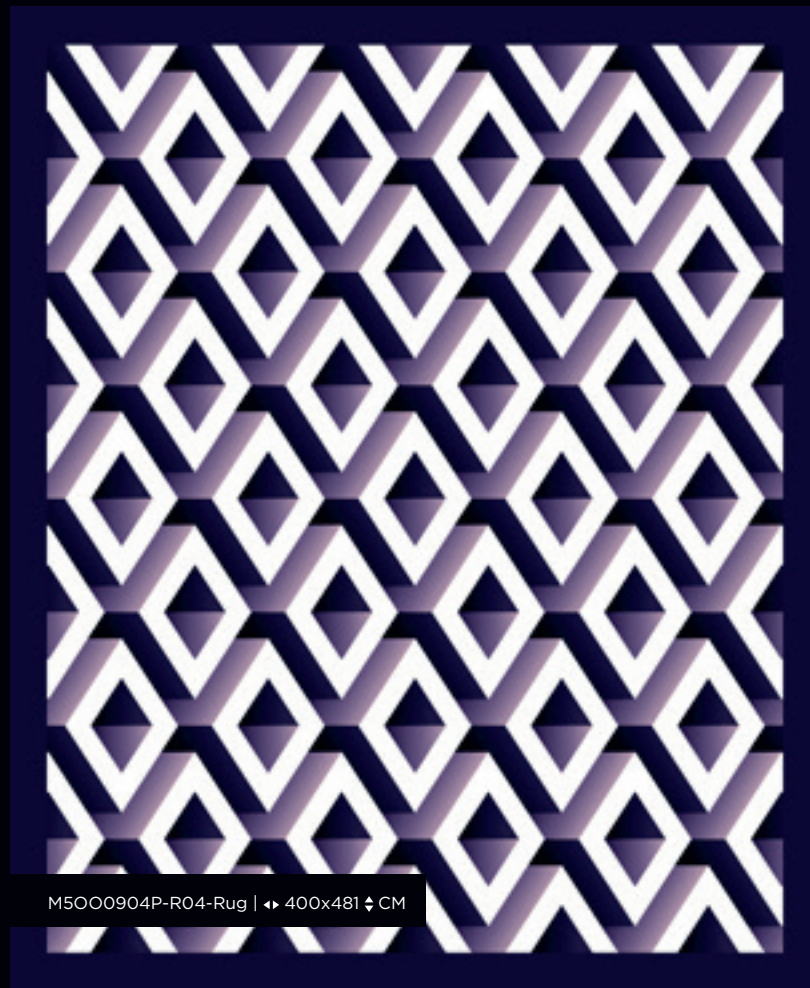
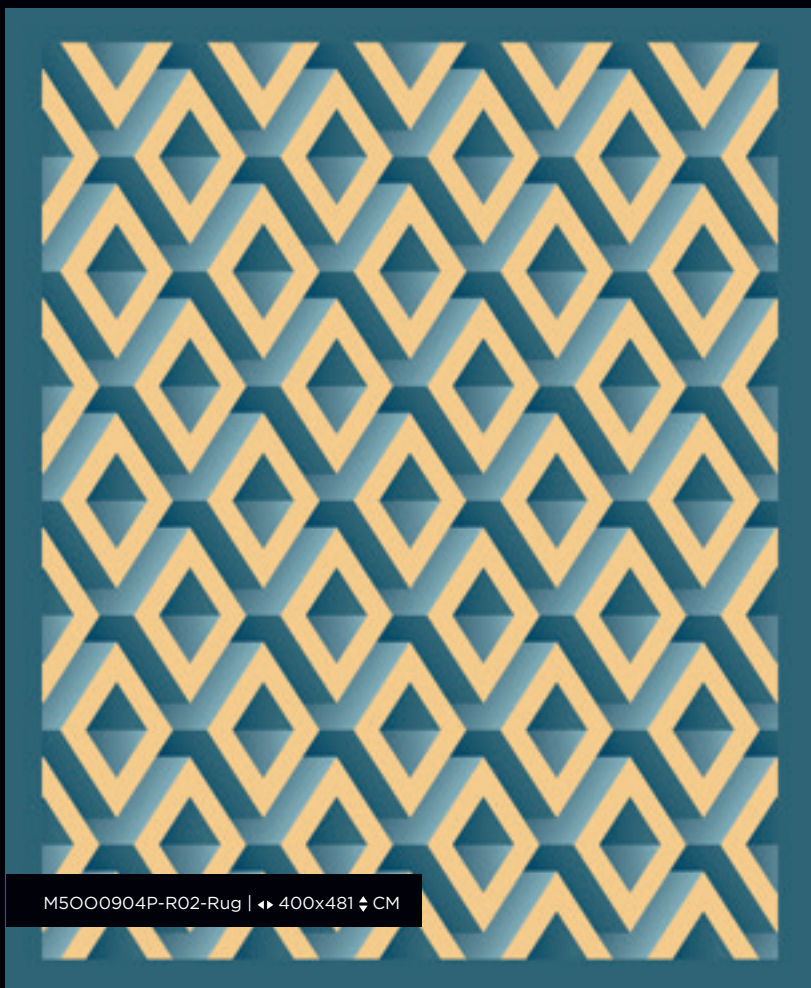


M1007302P-R05 | ↔ 99x99 ↕ CM



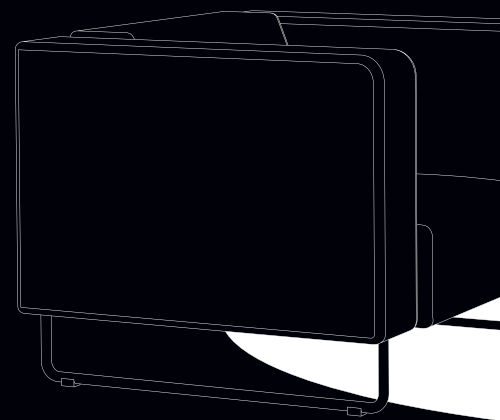




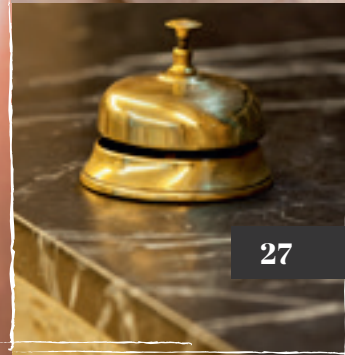
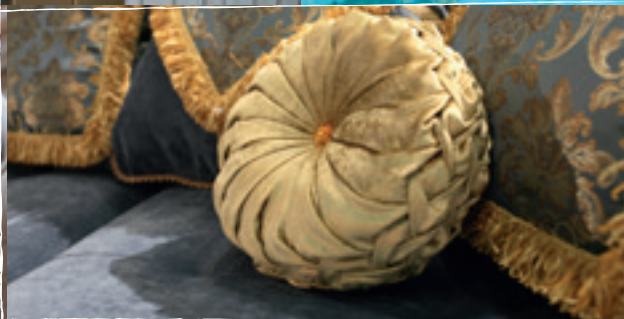




Business  
Voyage  
Travel  
Lounge  
Hotel  
Service  
Lobby  
Comfort  
Quality  
Guest  
Room  
Online  
Event  
Evenement  
Newspaper  
Entrée  
Stairs  
Security  
Lounge  
Hospitality  
Dinner  
Werk  
Safe  
Commerces  
Coffee  
Suitcase  
Congress  
Gast  
Welcome  
People  
Kaffee  
Luxembourg  
Breakfast  
Class  
Kontakte  
Foyer

















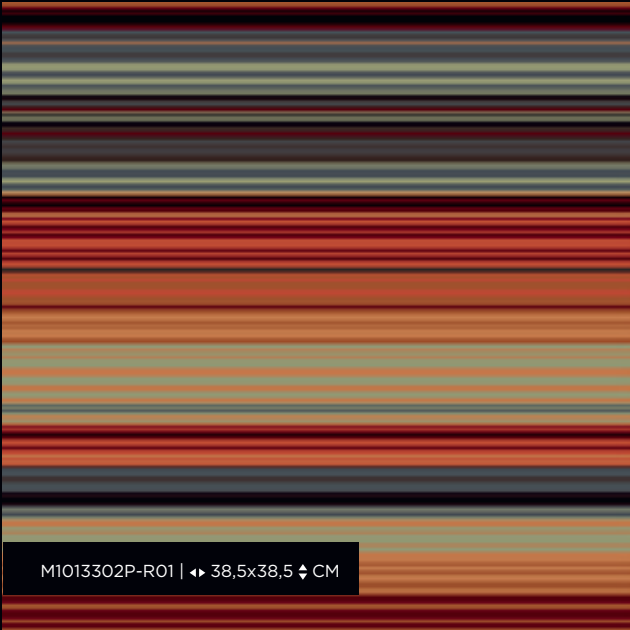


M1013702P-R01



M1013702P-R01 | 195x65 CM





M1013302P-R01 | ↔ 38,5x38,5 ↕ CM



M1013202P-R01 | ↔ 19x19 ↕ CM



M1013604P-R01 | ↔ 400x410 ↕ CM

“  
**Design is  
thinking  
made  
visual.**  
”

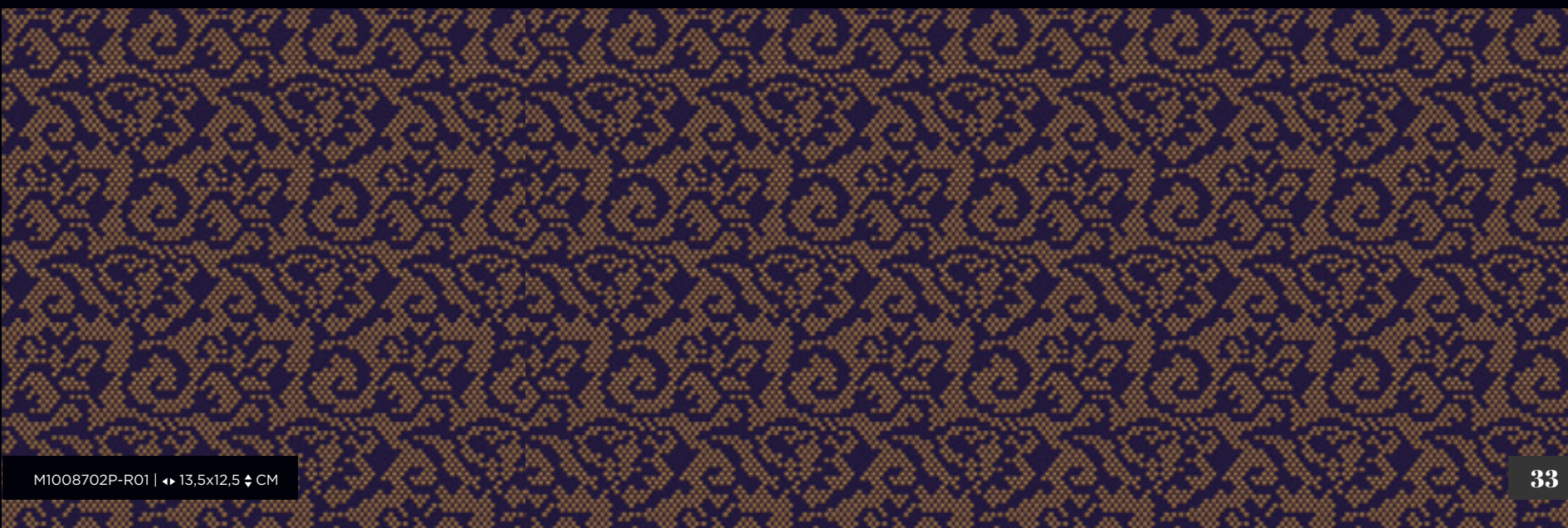








M1008612P-R01 | 49,5x49,5 CM

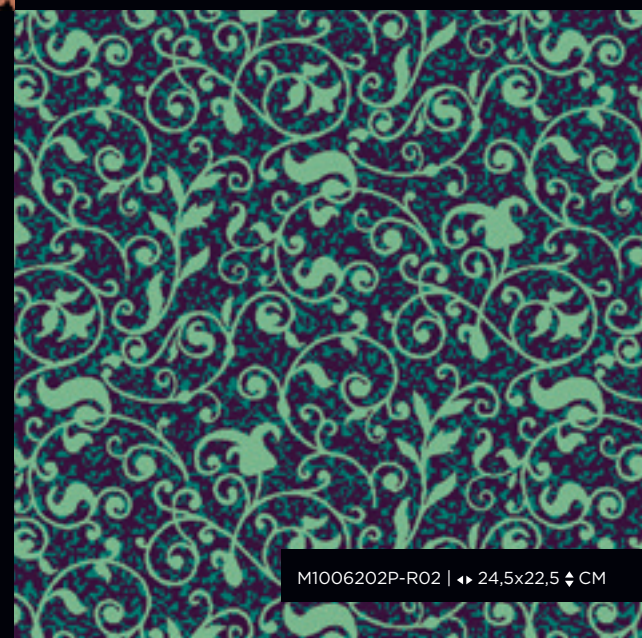


M1008702P-R01 | 13,5x12,5 CM





M1004802P-R02 | ◀ 49,5x40 ▶ CM



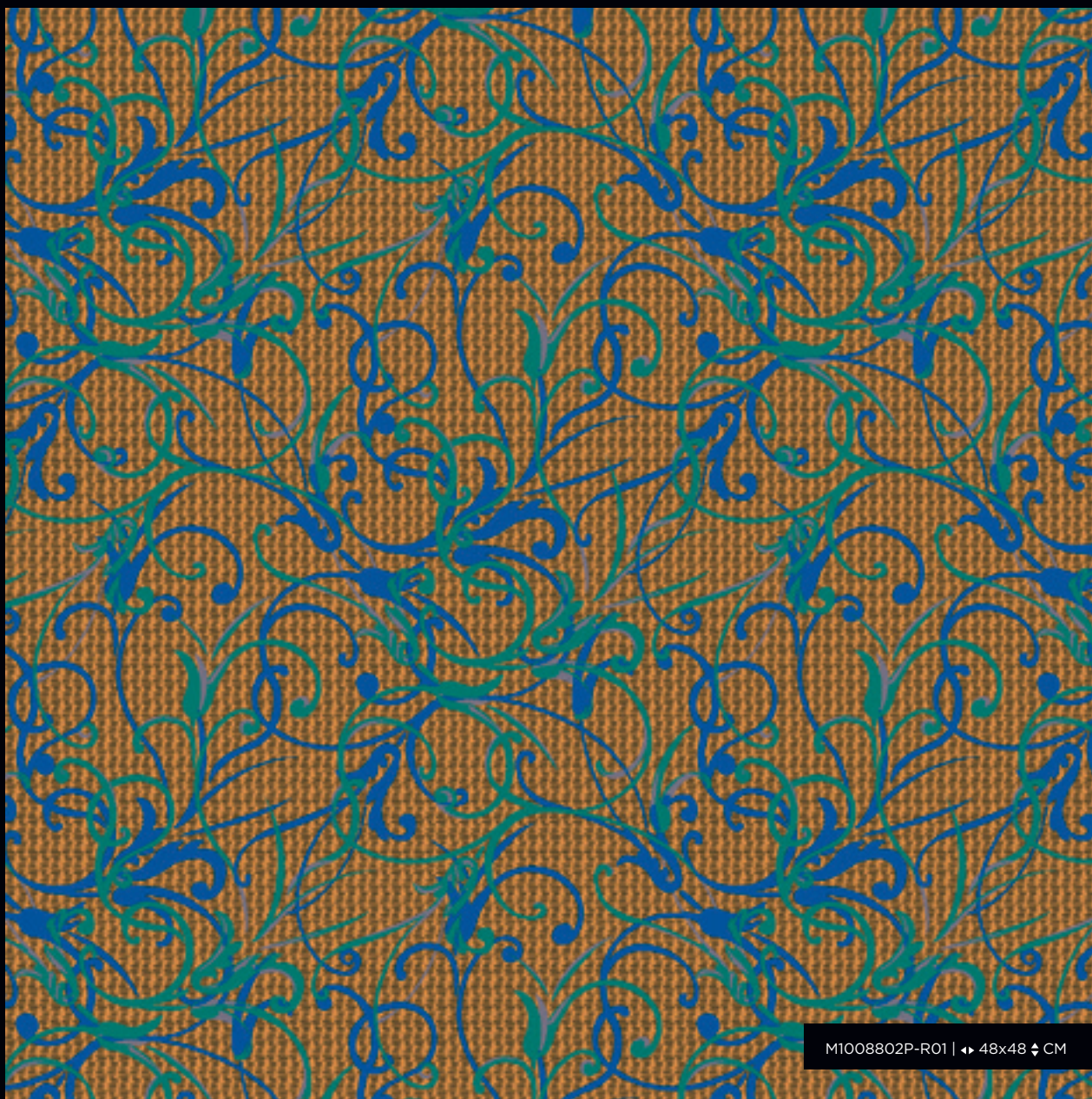
M1006202P-R02 | ◀ 24,5x22,5 ▶ CM



“  
**We will either  
find a way,  
or make one.**  
”

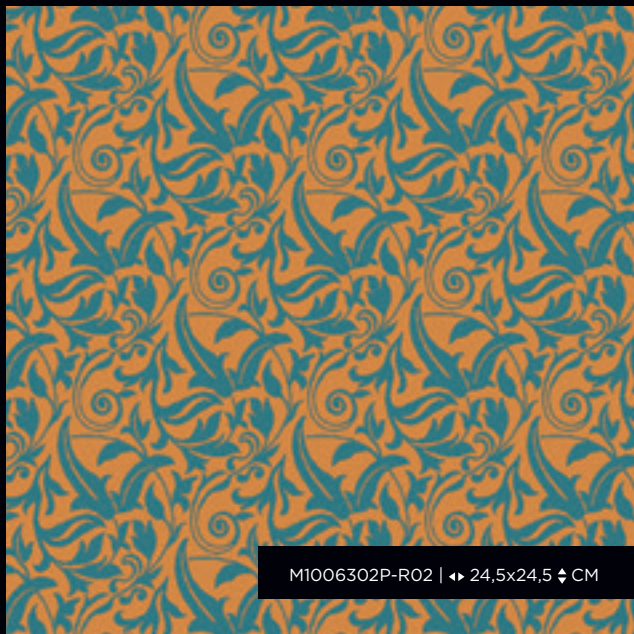


M1005702P-R02 | ◀ 38,5x38,5 ▶ CM



M1008802P-R01 | ▶ 48x48 ▶ CM





M1006302P-R02 | ◀▶ 24,5x24,5 ⚡ CM

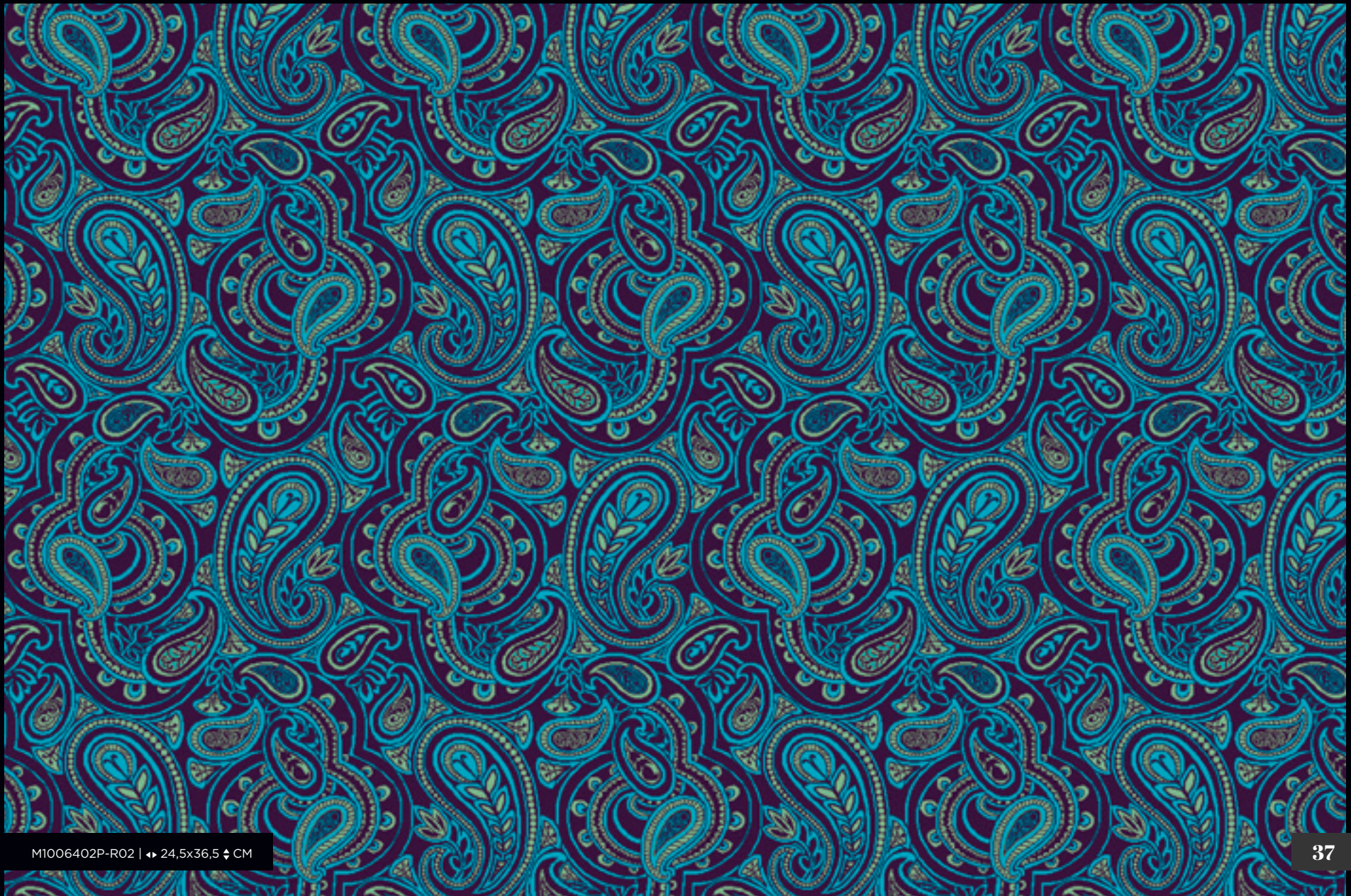


M1004902P-R02 | ◀▶ 48,5x48,5 ⚡ CM

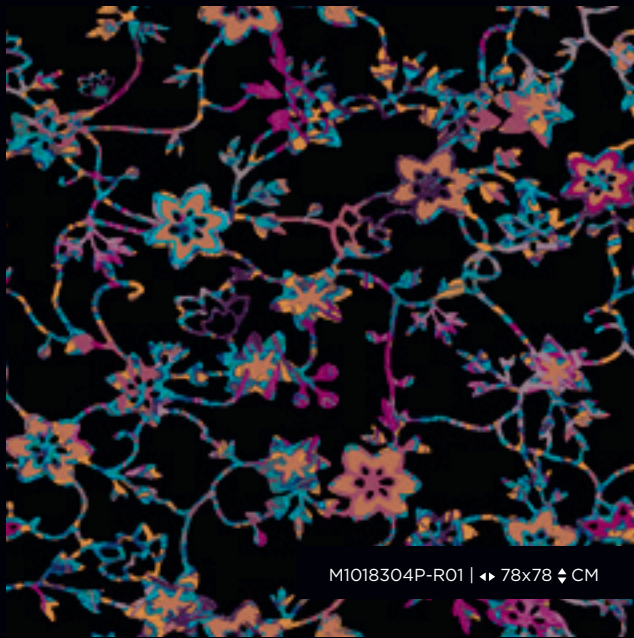


M1006002P-R02 | ◀▶ 14,5x14,5 ⚡ CM







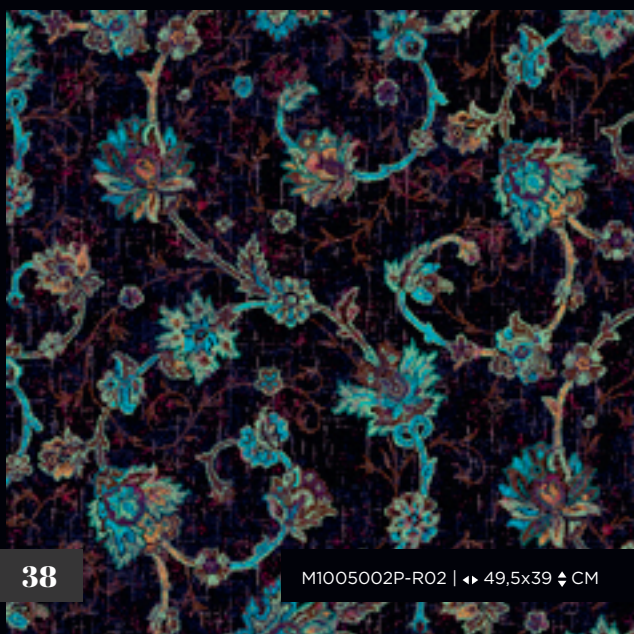


M1018304P-R01 | ↔ 78x78 ↕ CM



M1017804P-R02 | ↔ 129x84 ↕ CM

“  
**The difference  
between ordinary  
and extraordinary is  
that *little extra.***  
”



M1005002P-R02 | ↔ 49,5x39 ↕ CM

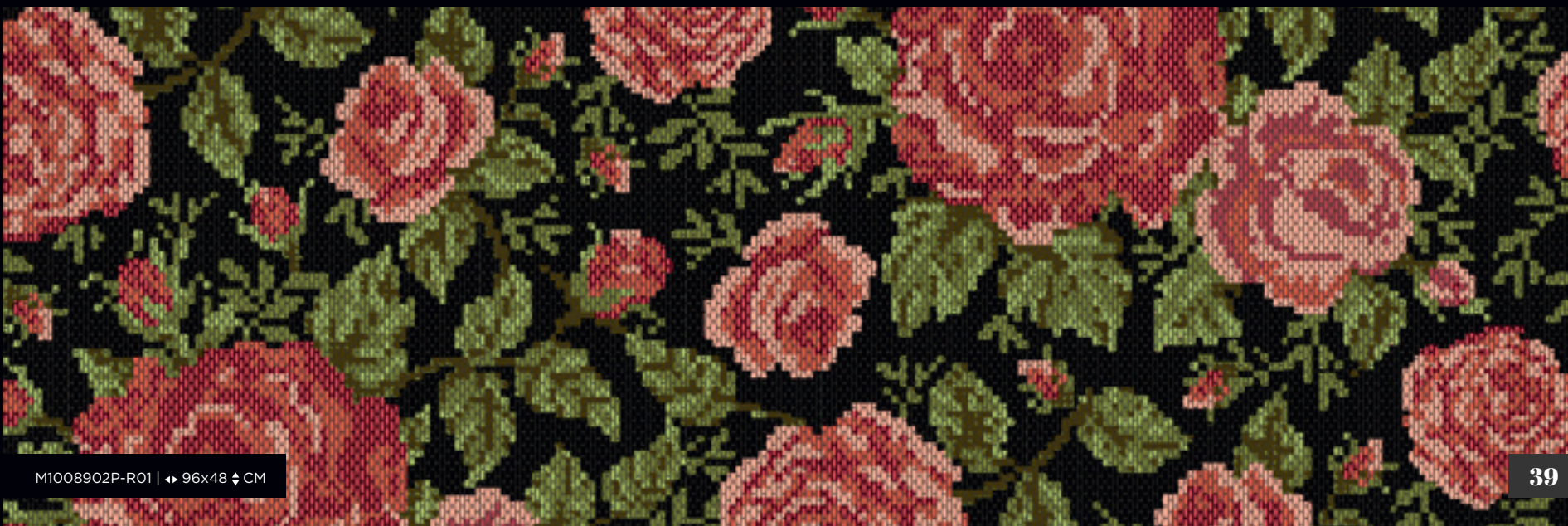


M1017804P-R03 | ↔ 129x84 ↕ CM





M1005002P-R01 | ↔ 49,5x39 ↕ CM



M1008902P-R01 | ↔ 96x48 ↕ CM

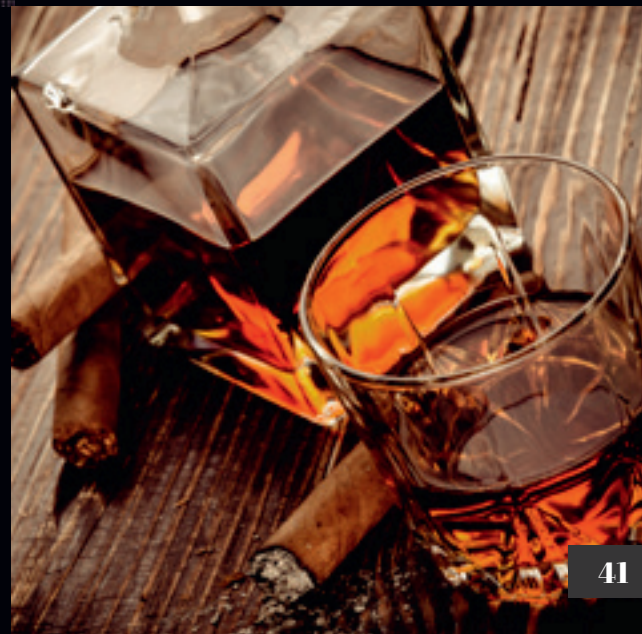








M1010202P-R04 | ◀ 48x48 ▶ CM



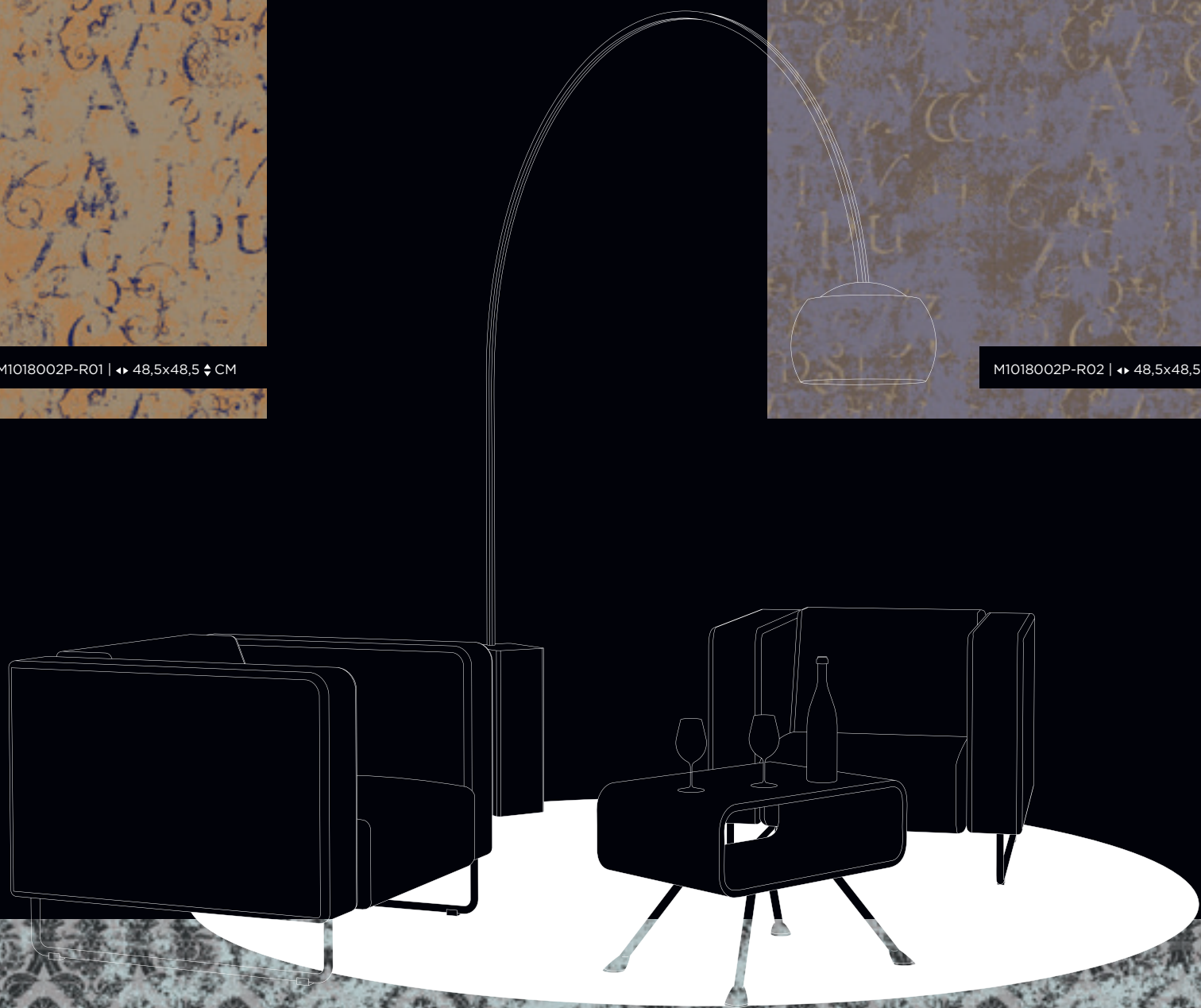




M1018002P-R01 | ◀ 48,5x48,5 ▶ CM



M1018002P-R02 | ◀ 48,5x48,5 ▶ CM

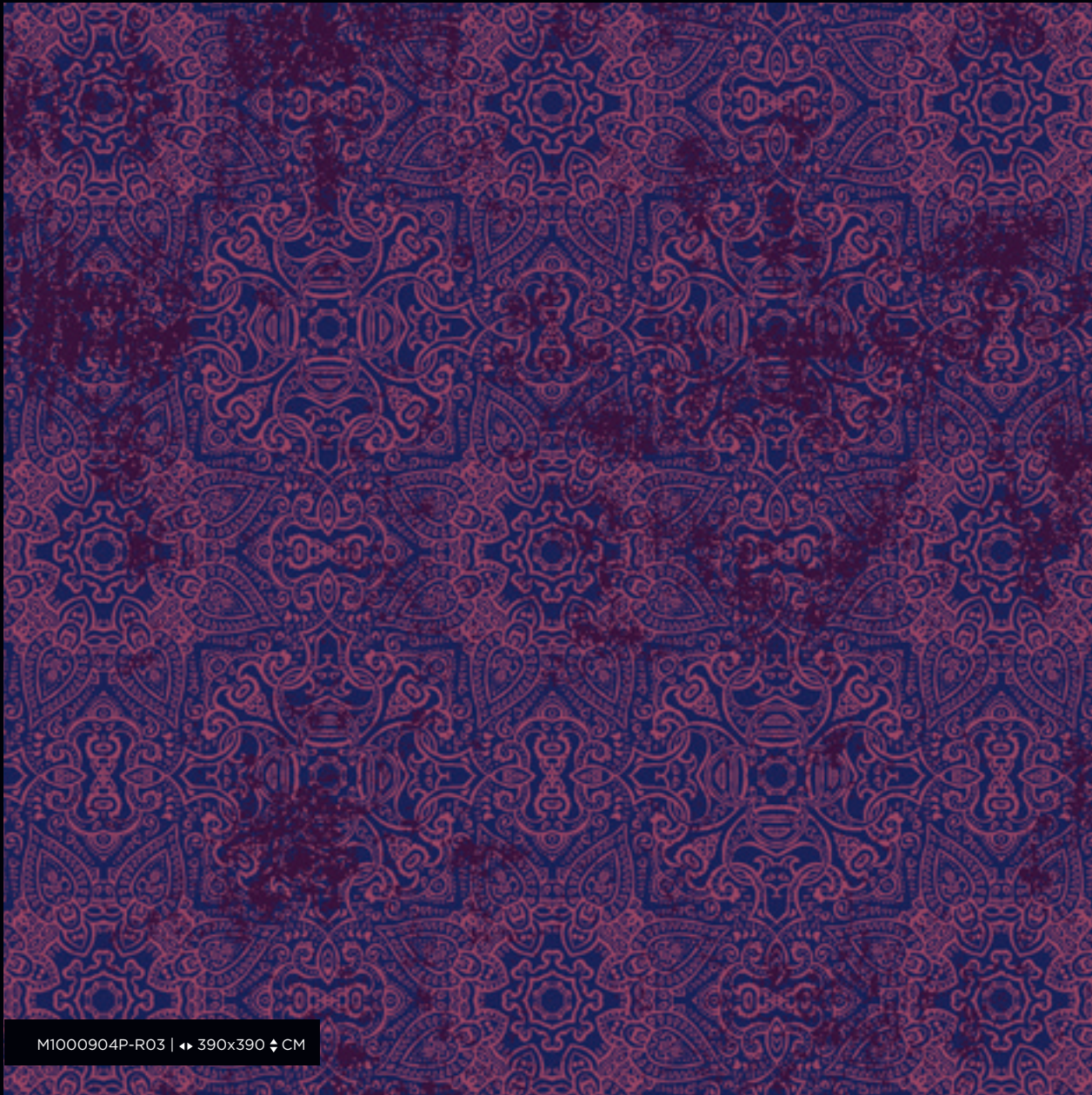


M1005102P-R03 | ◀ 195x168 ▶ CM





M1000904P-R02 | ◆ 390x390 ◆ CM

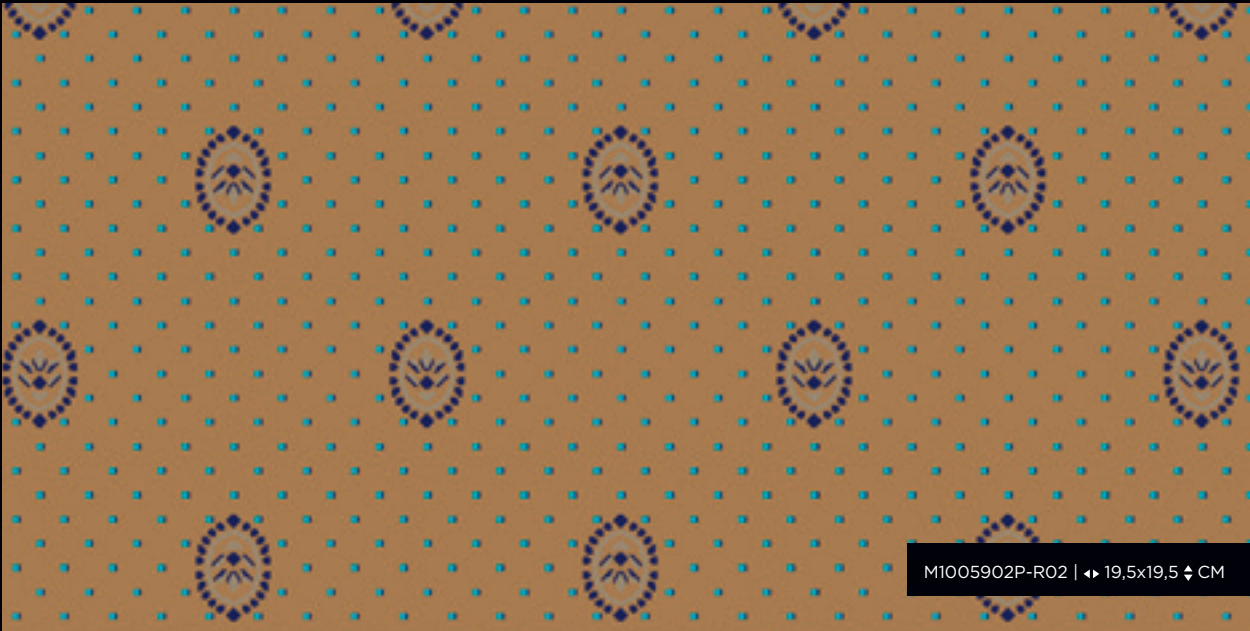


M1000904P-R03 | ◆ 390x390 ◆ CM





M1005402P-R02 | ◀ 5,5x5,5 ▶ CM



M1005902P-R02 | ◀ 19,5x19,5 ▶ CM



M1014302P-R01 | ◀ 48,5x48,5 ▶ CM





M1008402P-R02 | ↔ 96x58 ↕ CM



M1006702P-R02 | ↔ 38,5x25,5 ↕ CM



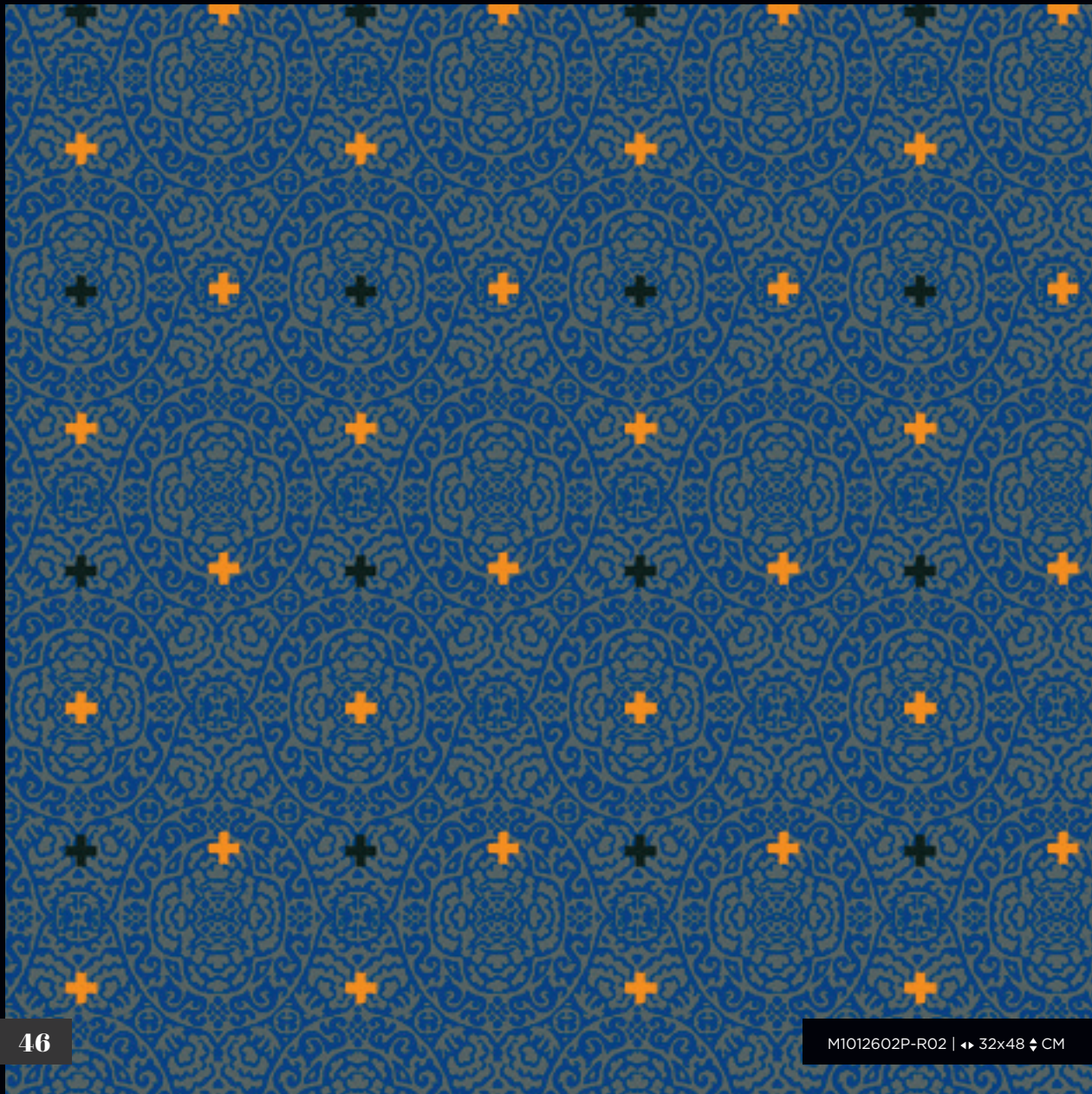
M1008402P-R01 | ↔ 96x58 ↕ CM

“  
**If design  
isn't  
*profitable,*  
then  
it's art.**  
”





M1012602P-R01 | ↔ 32x48 ↕ CM



M1012602P-R02 | ↔ 32x48 ↕ CM





M1007002P-R03



M1007002P-R03 | ◀ 65x65 ▶ CM

















M1005102P-R02 | ◀▶ 195x169,5 ◆ CM



M1012802P-R01 | ◀▶ 96x96 ◆ CM





M1013504P-R01 | 128x157 CM



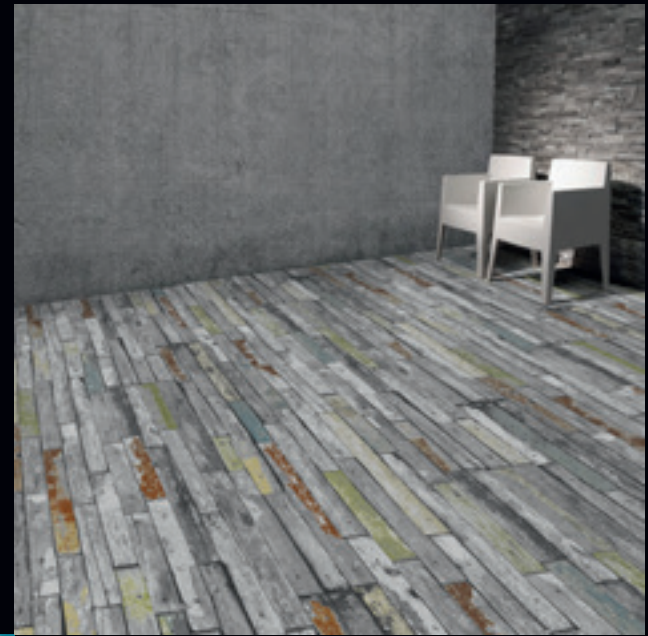
M1001004P-R01 | 390x390 CM



M1010402P-R01 | 48x48 CM







“  
**Leisure is the  
time for doing  
something  
useful.**  
”



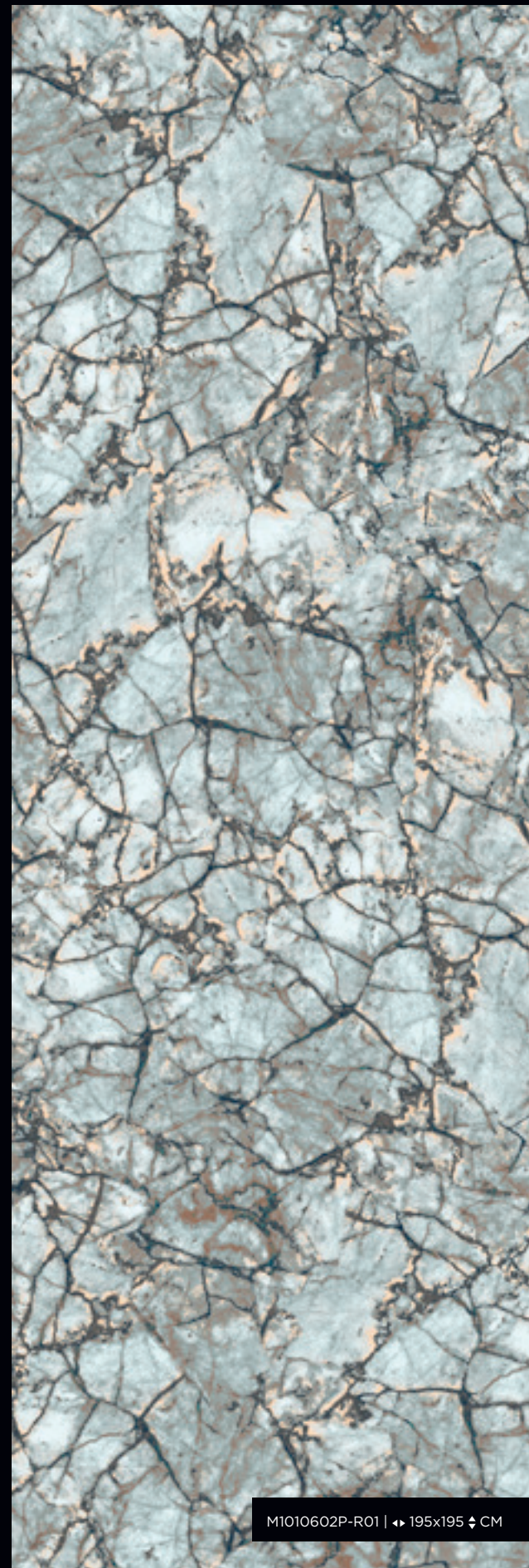


M1016302P-R01 | ◀ 48x48 ▶ CM

“  
*Illusion is  
the first  
of all  
pleasures.*  
”



M1016202P-R01 | ◀ 32,5x32 ▶ CM

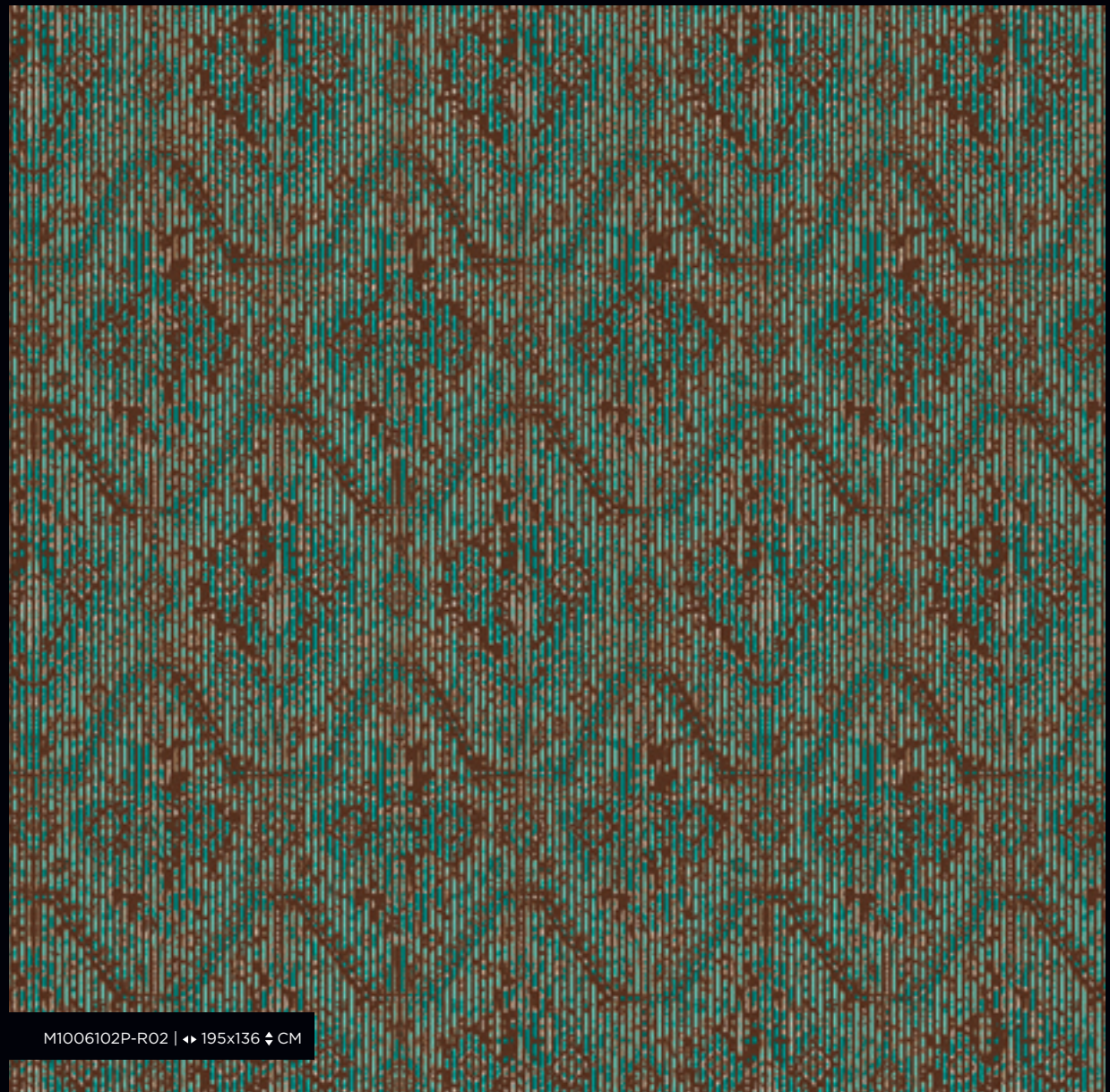


M1010602P-R01 | ◀ 195x195 ▶ CM



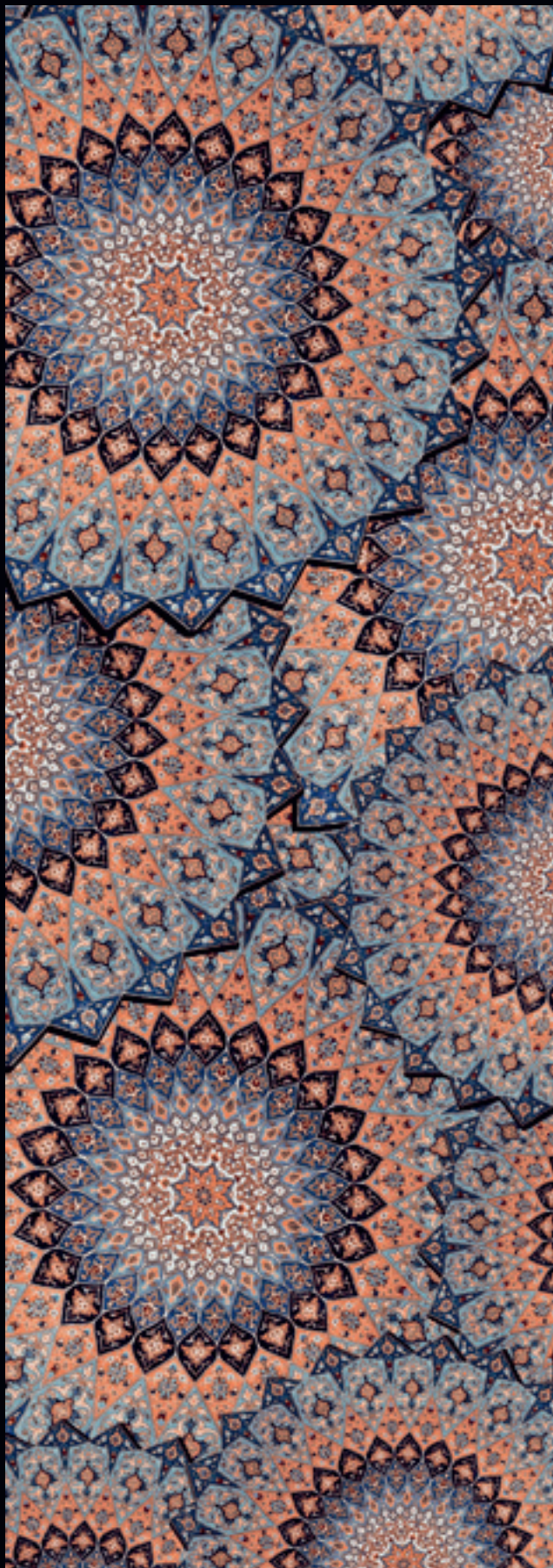


M1005202P-R02 | ◀▶ 195x195 ▶◀ CM

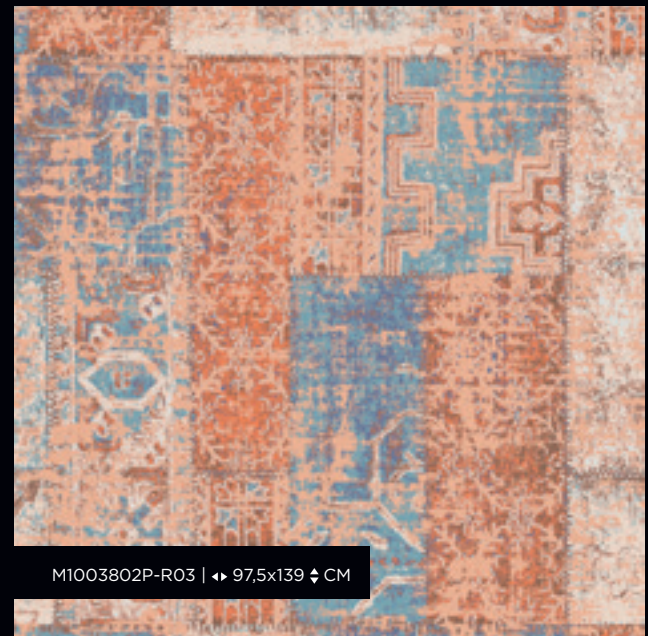


M1006102P-R02 | ▶▶ 195x136 ▶◀ CM

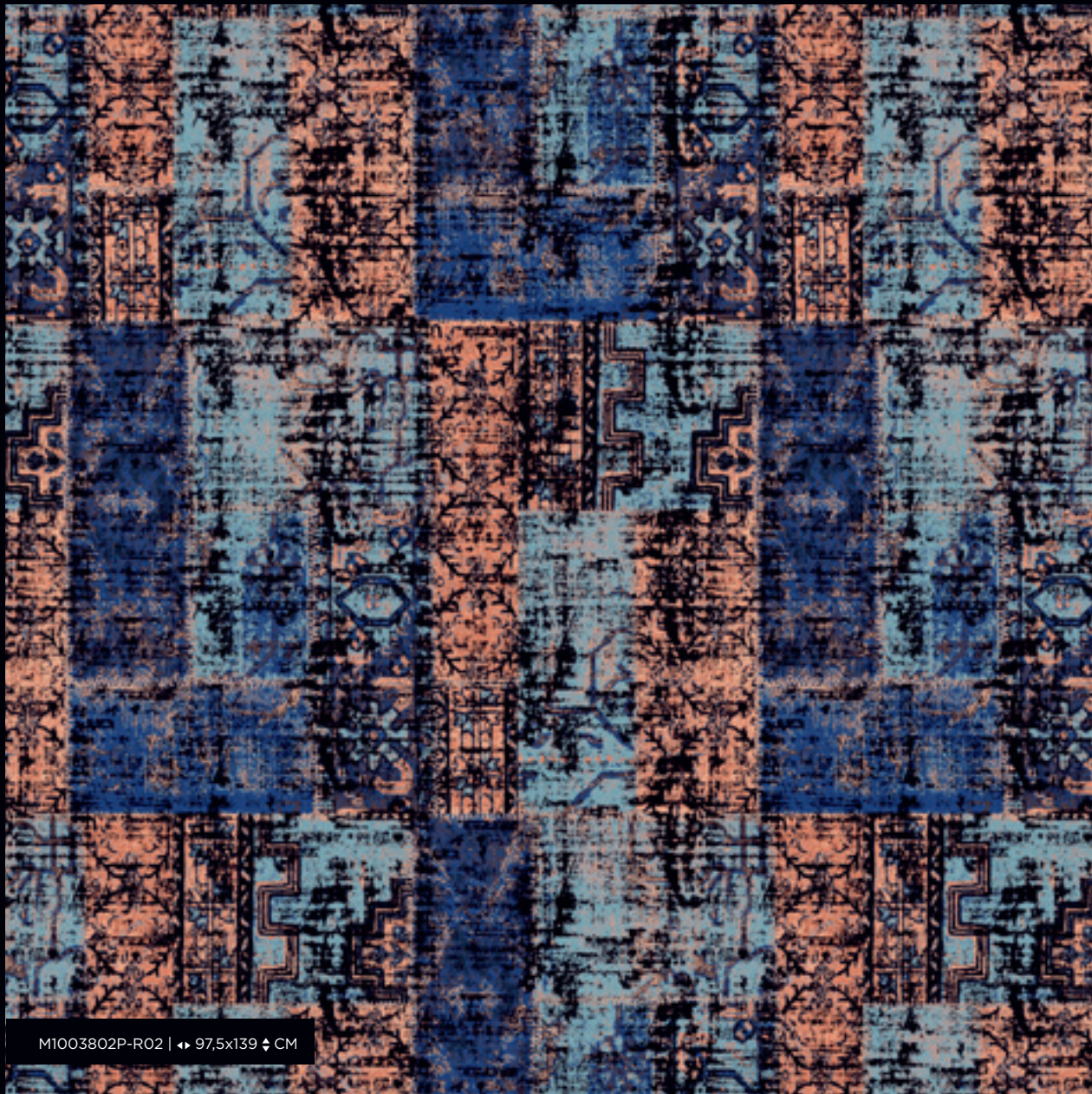






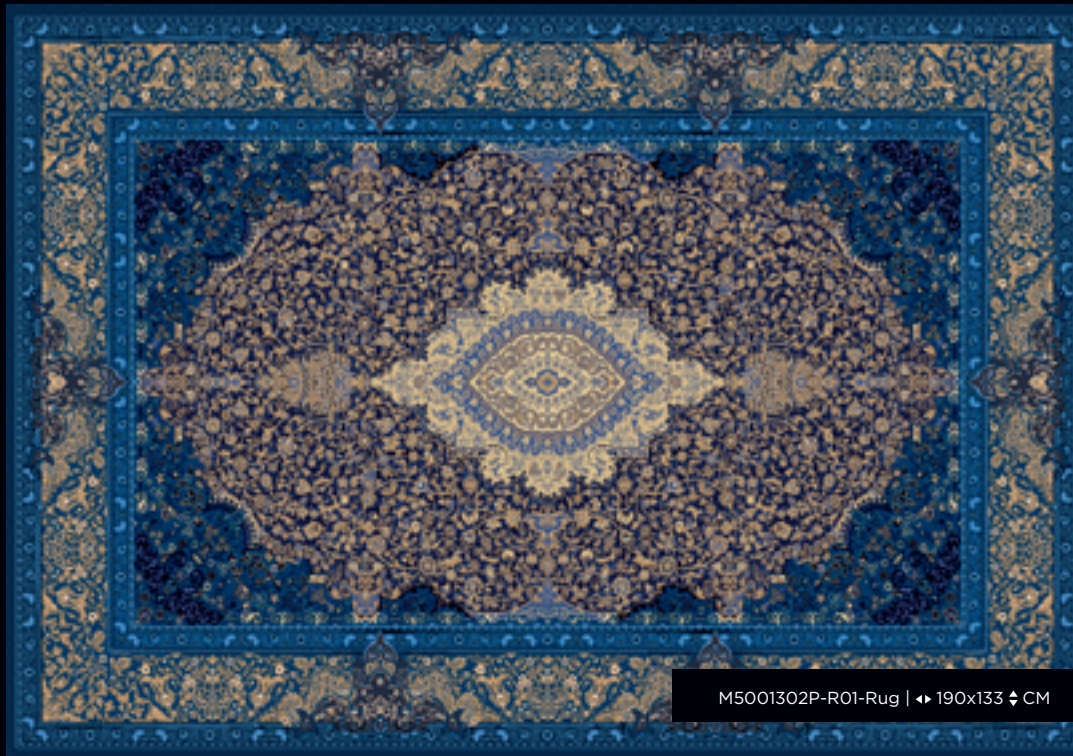


M1003802P-R03 | ↔ 97,5x139 ↕ CM



M1003802P-R02 | ↔ 97,5x139 ↕ CM





M5001302P-R01-Rug | ◀▶ 190x133 ◆ CM



M5001302P-R02-Rug | ◀▶ 190x133 ◆ CM



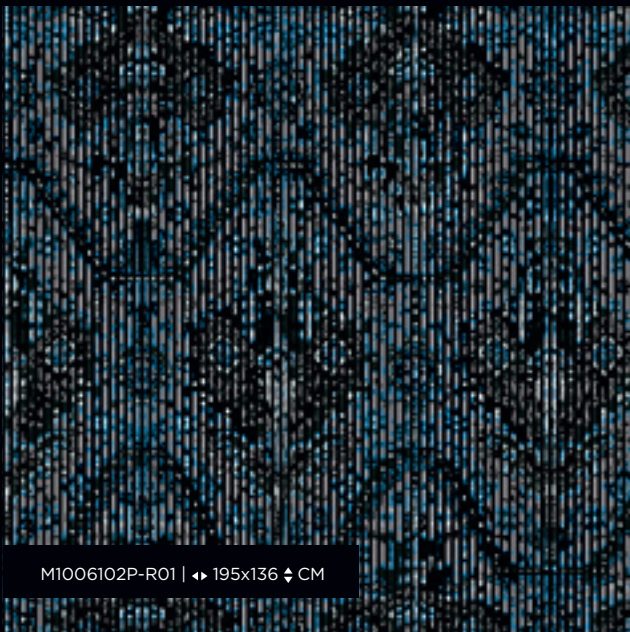
“  
If it doesn't  
challenge you, it won't  
*change you.*  
”



M1016102P-R01 | ◀ 48,5X48,5 ▶ CM



M1016302P-R02 | ◀ 48x48 ▶ CM



M1006102P-R01 | ◀ 195x136 ▶ CM





M1023802P-R01



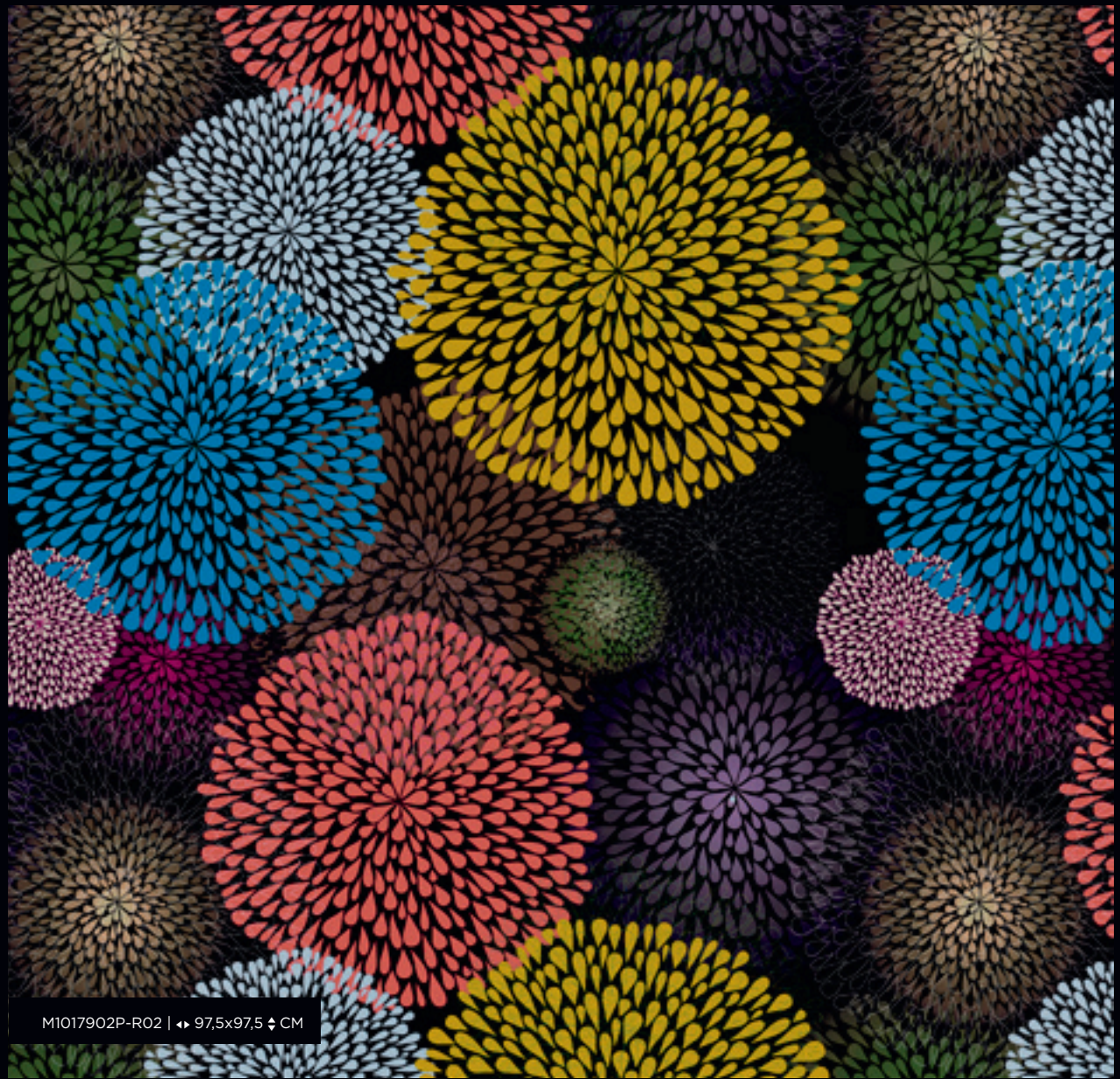


“  
**Luck is  
when hard  
work meets  
*opportunity.***  
”

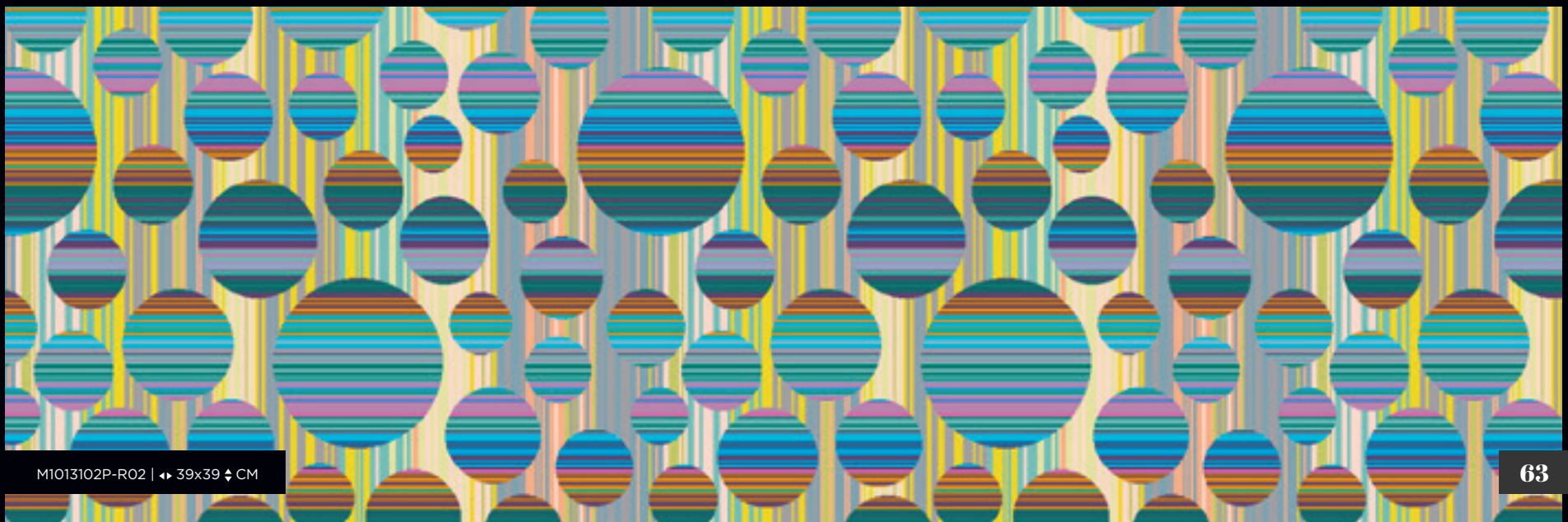








M1017902P-R02 | ◀ 97,5x97,5 ▶ CM



M1013102P-R02 | ◀ 39x39 ▶ CM



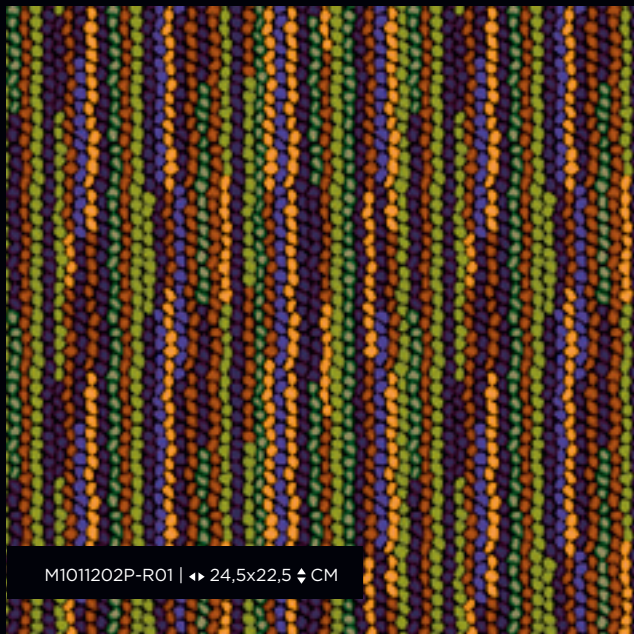


“

**The details are not  
the *details*. They make  
the *design*.**

”



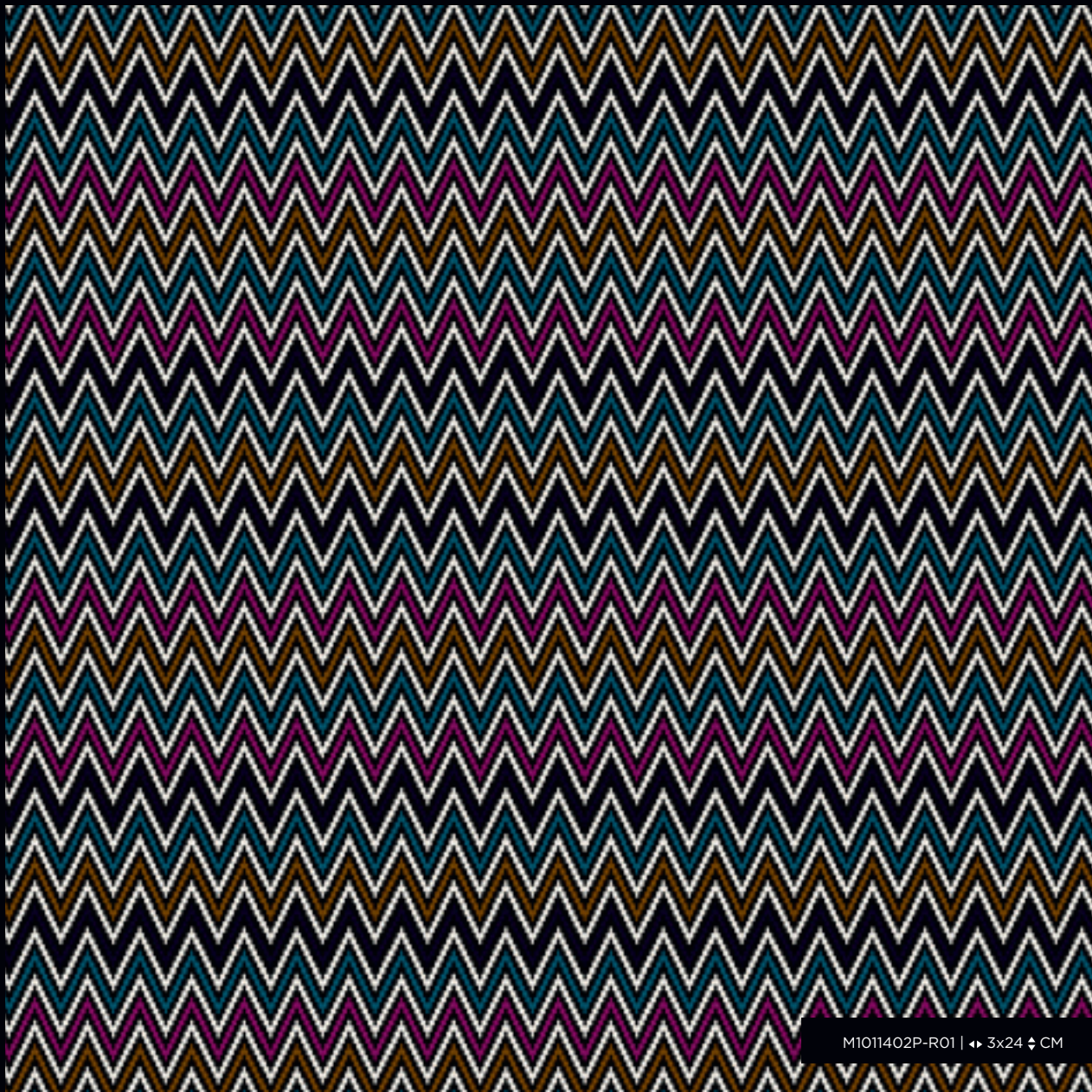


M1011202P-R01 | ↔ 24,5x22,5 ↕ CM

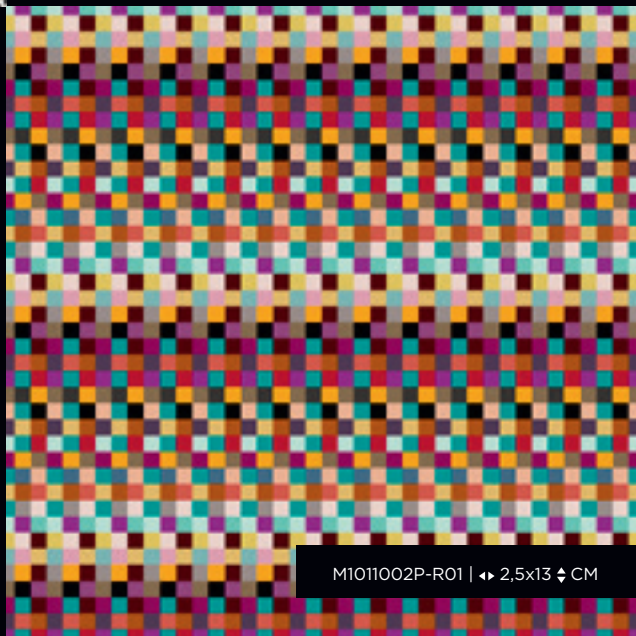


M1011502P-R01 | ↔ 3,5x3,0 ↕ CM



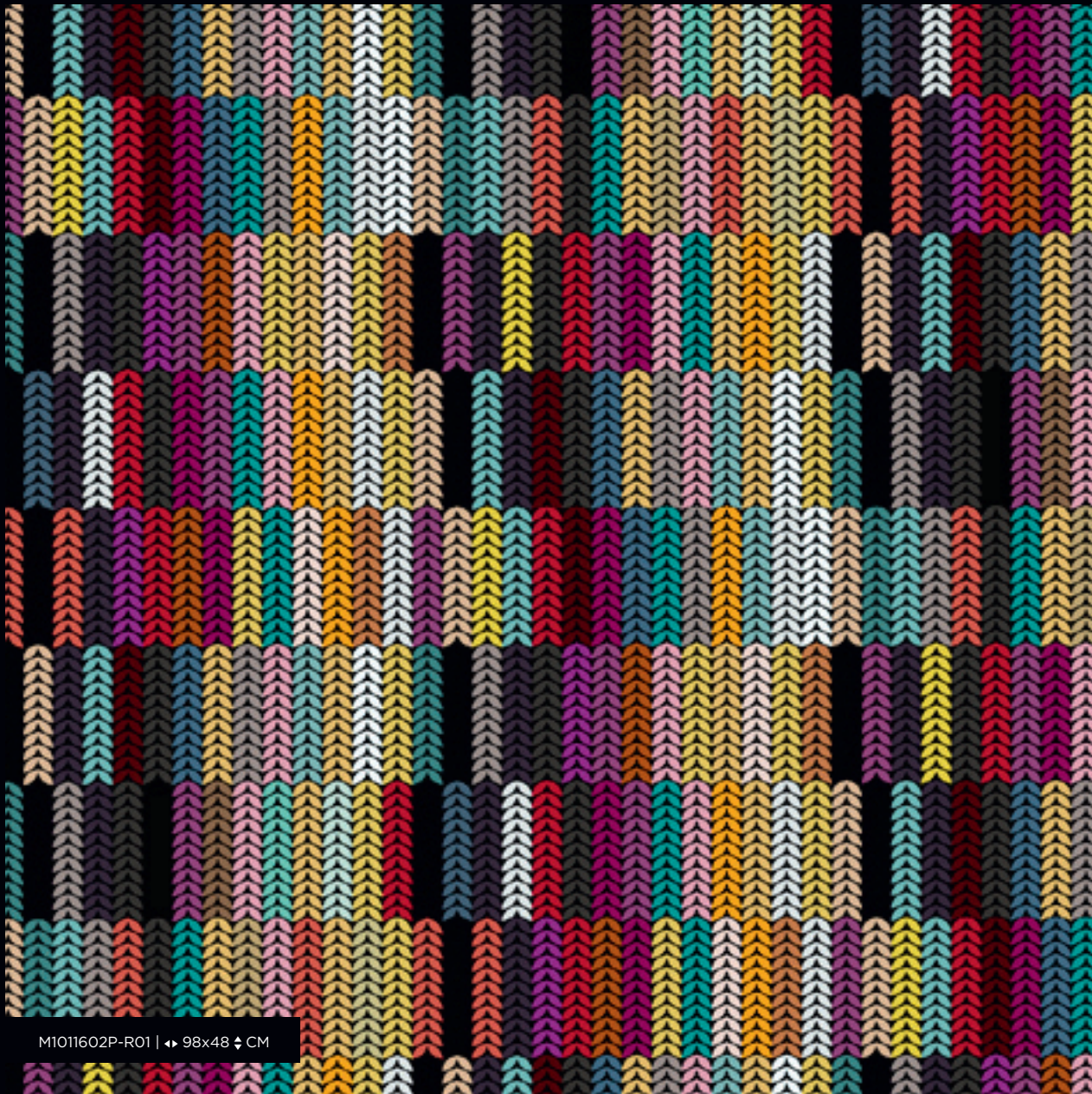


M1011402P-R01 | ↔ 3x24 ↕ CM



M1011002P-R01 | ↔ 2,5x13 ↕ CM





M1011602P-R01 | 98x48 CM





M1010902P-R01 | ◀ 98x98 ▶ CM



M1010902P-R02 | ◀ 98x98 ▶ CM



M1010902P-R02





M1010804P-R01 | 128x128 CM



M1004002P-R01 | 195x117 CM



M1010804P-R02 | 128x128 CM

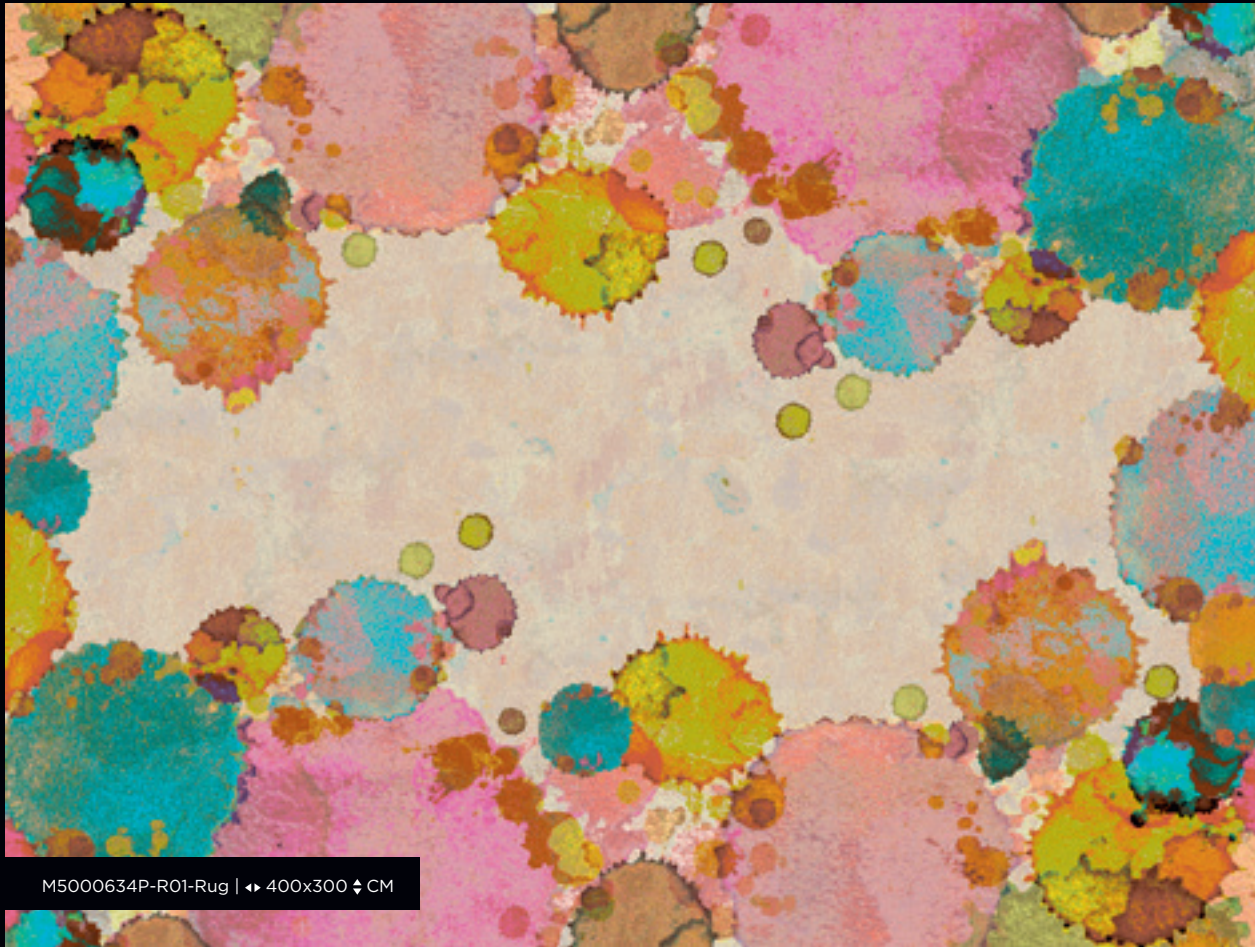




M5000642P-R01-Rug

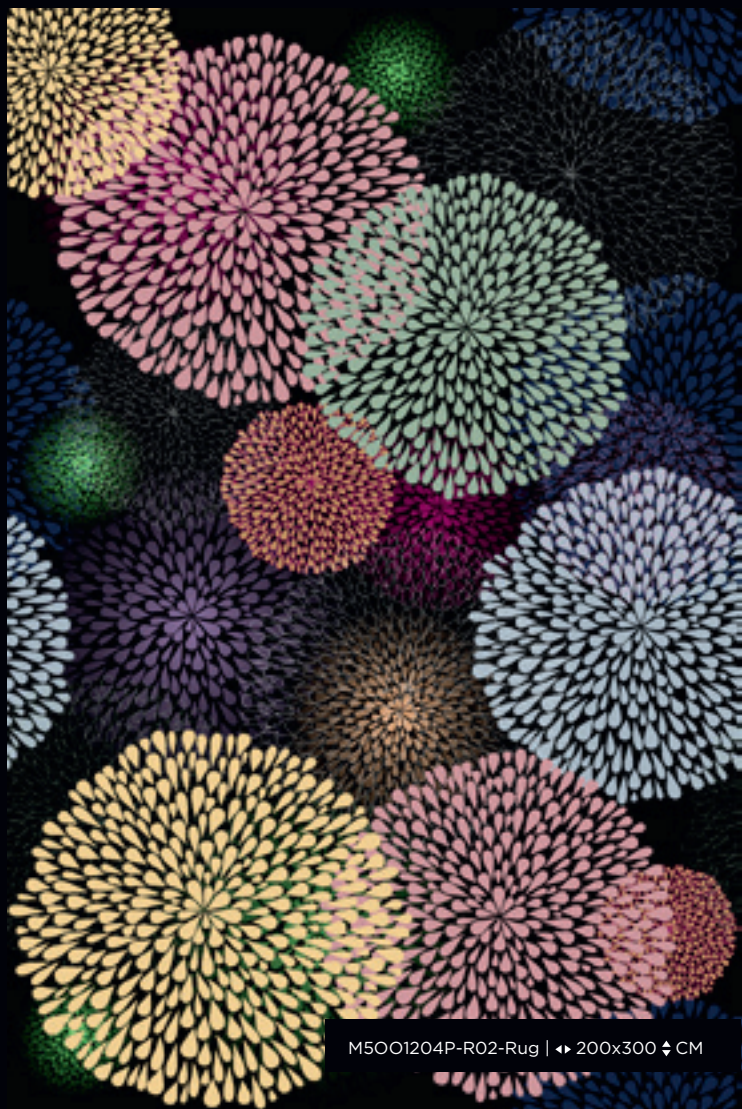




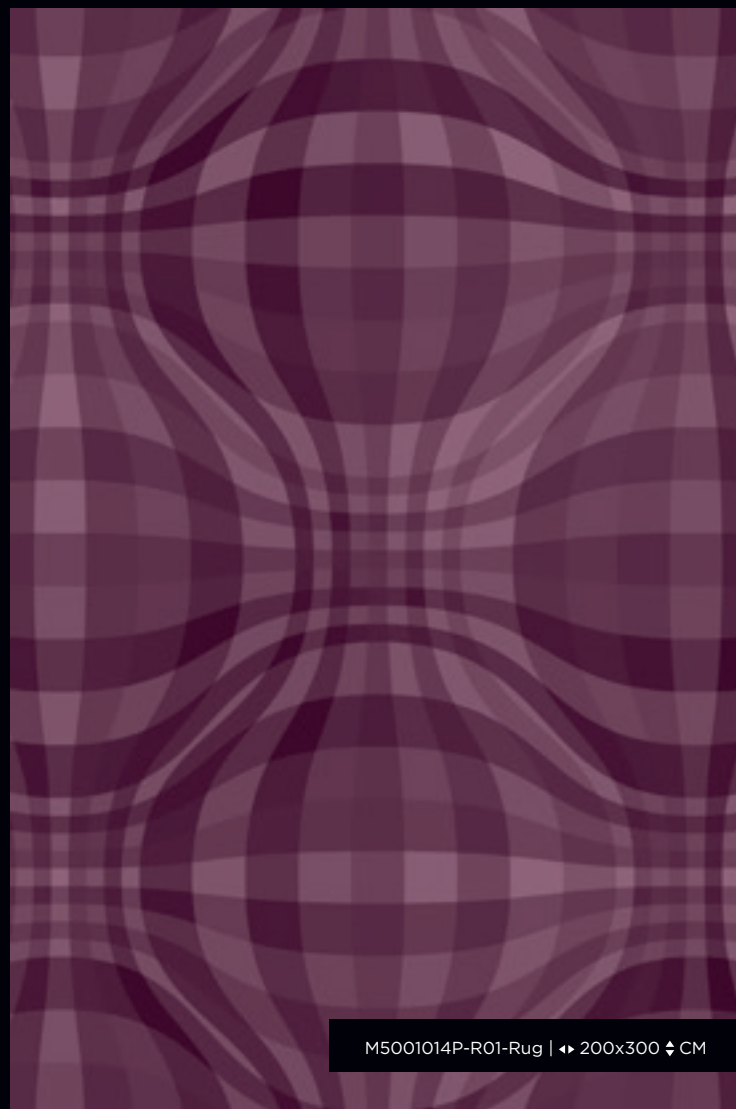


“  
**The *essence* of all art  
is to have pleasure in  
giving pleasure.**  
”



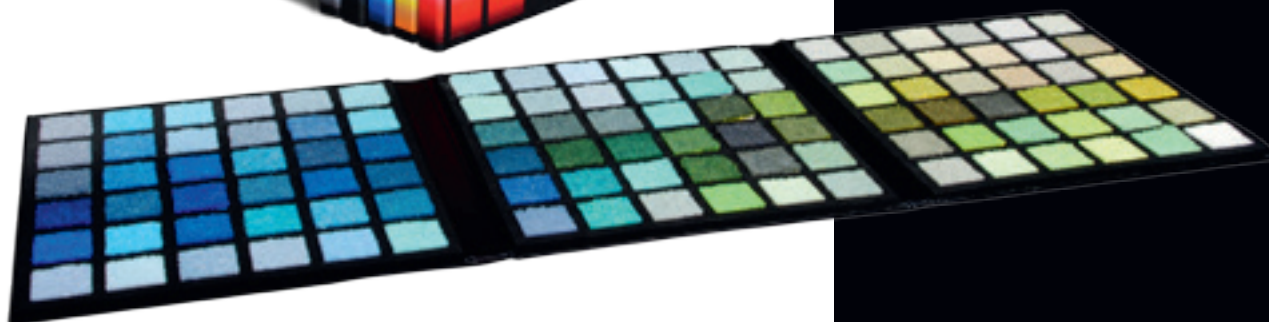
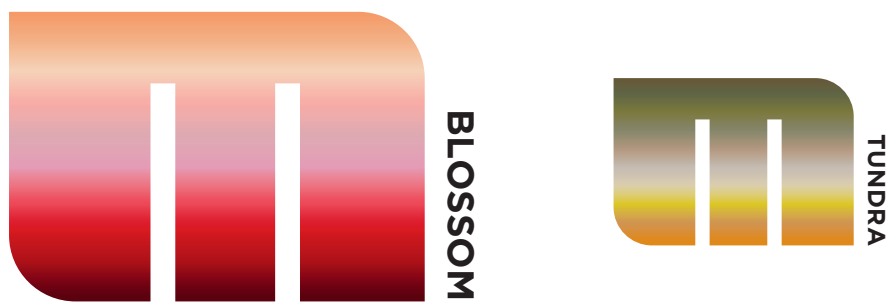


M5001204P-R02-Rug | ◀ 200x300 ▶ CM





M5001014P-R01-Rug | ◀ 200x300 ▶ CM







## Colour box

 We hope your imagination has been fuelled by the design possibilities made possible through our Chromojet technology. Now join us on a journey through the landscapes of our colour collection.

 Wir hoffen, dass Ihre Fantasie von den Designmöglichkeiten angeregt wird, die Ihnen unsere Chromojet-Technologie bietet. Begleiten Sie uns jetzt auf einer Reise durch die Landschaften unserer Farbkollektion.

 Wij hopen dat we uw verbeelding verrijkt hebben door de ontwerpmogelijkheden die voortvloeien uit onze Chromojet druktechnologie. Reis nu samen met ons door de landschappen van onze kleurencollectie.

 Nous espérons que votre imagination a été nourrie par les possibilités de conception de notre technologie Chromojet. Rejoignez-nous, dès maintenant, pour une expérience unique à travers notre palette de collection de couleurs !



# Visualisation

For projects over 1,000m<sup>2</sup> and on receipt of corresponding CAD files, we can offer a visual presentation of the requested flooring layout. In combination with a detailed production plan that includes the number of rolls per design, measurements and more, we can assist you with the installation of your custom made printed carpet. Costs are calculated on an individual project basis.

# Visuelle Präsentation

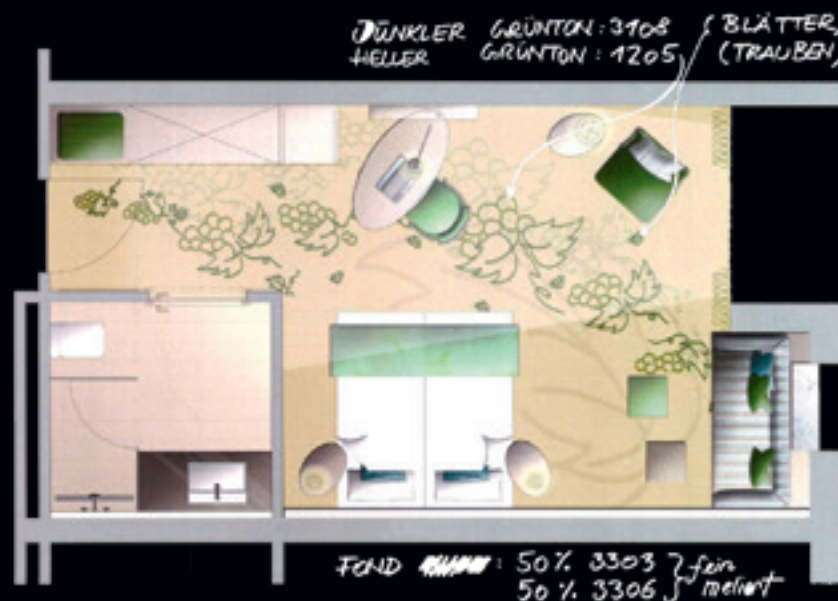
Für Projekte über 1.000m<sup>2</sup> und nach Erhalt der zugehörigen CAD-Dateien können wir eine visuelle Präsentation des gewünschten Bodenbelags anbieten. In Kombination mit einem detaillierten Produktionsplan, der die Anzahl der Rollen pro Design, Maße und weitere Informationen umfasst, können wir Ihnen beim Verlegen Ihres maßgefertigten bedruckten Teppichbodens behilflich sein. Die Kosten hierfür werden für jedes Projekt auf individueller Basis berechnet.

# Visuele presentatie

Voor projecten vanaf 1,000m<sup>2</sup> en na ontvangst van de bijbehorende digitale vloerplannen, kunnen we een visuele presentatie maken van het gewenste tapijt. In combinatie met een gedetailleerd productieplan dat het aantal rollen per design, de afmetingen en verdere informatie bevat, kunnen we u adviseren bij het plaatsen van de op maat gemaakte vloerbekleding. De projectkosten hiervoor worden berekend op individuele basis.

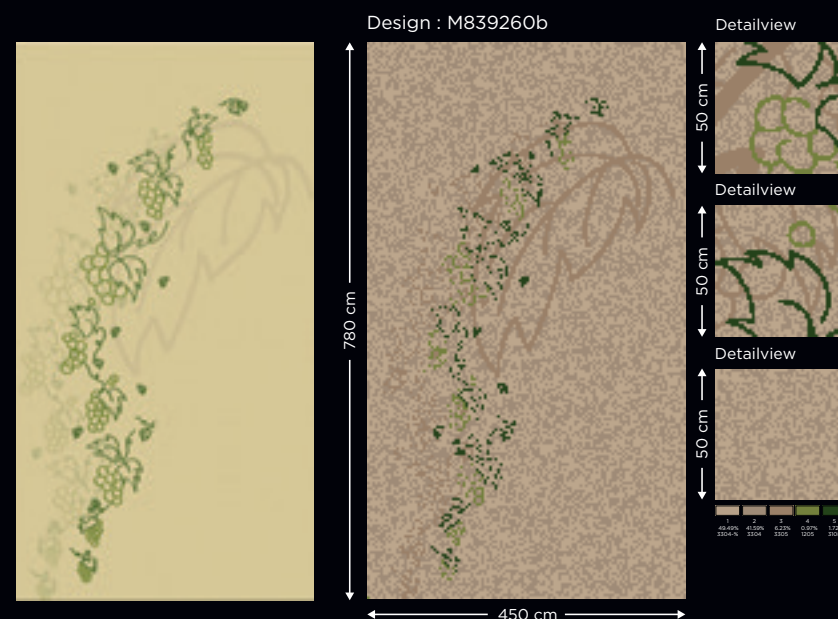
1

## BRIEFING



2

## DESIGN





# Présentation Visuelle

Pour des projets de plus de 1.000 m<sup>2</sup> et après réception des fichiers CAD correspondants, nous pouvons offrir une présentation visuelle de la surface. En combinaison avec un plan de production détaillé comprenant le nombre de rouleaux par design, les dimensions et autres informations, nous pouvons également assister à la pose du tapis fait sur mesure. Les frais impliqués seront calculés pour chaque projet individuel.

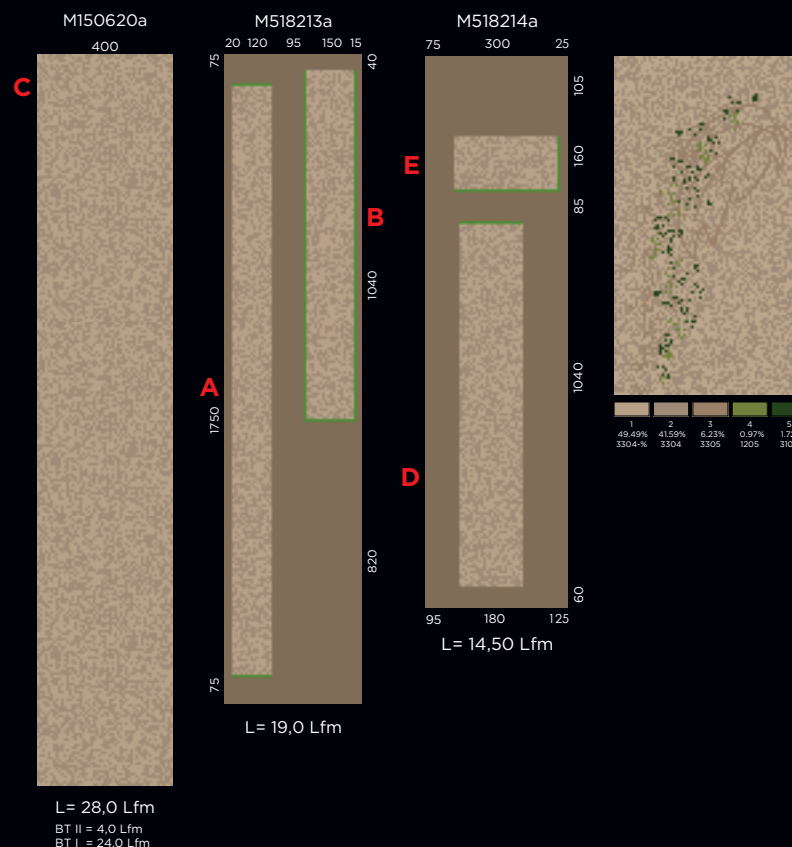
### 3

## INSTALLATION PLAN



### 4

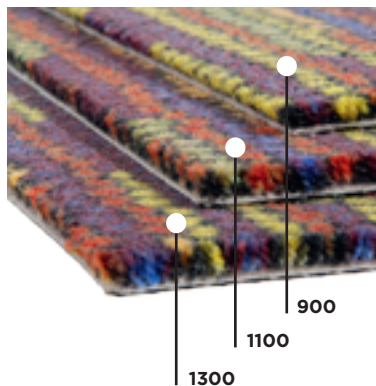
## PRODUCTION





# Product information

**T**hree specifications in a high quality heatset polyamide 6 cut pile construction suit the majority of requirements for standard enquiries. With 900, 1100 and 1300 g/m<sup>2</sup> pile weights, available in standard process colours from orders of 12m<sup>2</sup> minimum, our Essentials feature a textile backing and are recommended for heavy contract use.

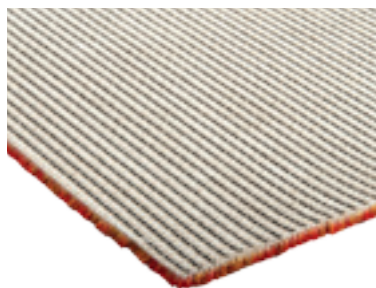


**D**rei Ausführungen in qualitativ hochwertiger Heatset-Polyamidflor-konstruktion sind für die meisten Anforderungen bei Standardbestellungen geeignet. Unsere Essentials-Teppichböden haben Poleinsatzgewichte von 900, 1100 und 1300 g/m<sup>2</sup> und sind in Standard-Prozessfarben ab einer Mindestbestellmenge von 12m<sup>2</sup> verfügbar. Sie haben eine Textilrücken und werden bei stark beanspruchten Objektböden empfohlen.



For orders exceeding 250m<sup>2</sup>, we can also offer custom colours (ref. RAL, Pantone and other leading colour reference systems). As an option, from 500m<sup>2</sup>, we can finish your carpet with a 450 g/m<sup>2</sup> contract felt backing for greater underfoot comfort and better sound absorption.

Bei Bestellungen über 250m<sup>2</sup> können wir außerdem individuelle Farben anbieten (RAL, Pantone und andere führende Farbreferenzsysteme). Optional können wir Ihren Teppichboden ab einer Bestellmenge von 500m<sup>2</sup> mit einem 450 g/m<sup>2</sup> Vliesrücken für höheren Gehkomfort und bessere Trittschalldämmung versehen.



ACTION BACK

**D**rie uitvoeringen in een kwalitatief hoogwaardig heatset polyamide 6 cut pile structuur voldoen ruimschoots aan de vereisten bij standaard aanvragen. Onze Essentials hebben een poolgewicht van 900, 1100 of 1300 g/m<sup>2</sup> en zijn verkrijgbaar in standaard proceskleuren vanaf minimum 12m<sup>2</sup>. Deze drie specificaties hebben een synthetische rug en worden aanbevolen bij intensief projectgebruik.



Bij orders van meer dan 250m<sup>2</sup> kunnen we ook maatwerkkleuren leveren (RAL, Pantone en andere toonaangevende kleurcoderingsystemen). Optioneel kunnen we bij orders vanaf 500m<sup>2</sup> uw tapijt ook afwerken met een contract-vilrug voor meer comfort en een betere geluiddemping.





FELT BACK

**T**rois versions en Heatset-Polyamide de haute qualité qui conviennent pour la majorité des exigences standards. Nos tapis Essentials ont un poids mis en oeuvre de 900, 1100 et 1300 g/m<sup>2</sup>, ils sont disponibles avec des couleurs standard à partir de 12m<sup>2</sup>. Ils ont un dossier en textile et sont recommandés pour des sols à grande fréquentation.



Pour les commandes de plus de 250m<sup>2</sup>, nous pouvons également proposer des couleurs personnalisées (RAL, Pantone et autres grands systèmes de référence de couleur). En option, pour des commandes de plus de 500m<sup>2</sup>, nous pouvons ajouter un dossier en feutre pour plus de confort et une meilleure absorption phonique.



<b>ISO 2424</b> Manufacturing process Herstellungsverfahren Fabricagemethode Technique de fabrication	<b>Tufting 1/10"</b>	<b>ISO 2424</b> Construction Konstruktion Constructie Construction	<b>Cut pile - saxony</b> <b>Velours - saxony</b> <b>Velours - saxony</b> <b>Velours - saxony</b>	<b>ISO 2424</b> Colour Farbgestaltung Kleur Couleur	<b>Chromojet print</b> <b>Chromojet Druck</b> <b>Chromojet print</b> <b>Chromojet imprimé</b>
<b>ISO 2424</b> Pile composition Polmaterial Poolsamenstelling Nature de velours	<b>100% PA</b>	<b>ISO 2424</b> Primary backing Trägermaterial Tuftdoek Premier dossier	<b>PP Woven</b> <b>PP Gewebe</b> <b>PP Weefsel</b> <b>PP Tissu</b>	<b>ISO 2424</b> Secondary backing Rückenaustrüstung Rugtype Envers	<b>Textile backing</b> <b>Textilrücken</b> <b>Textiele rug</b> <b>Dossier en textile</b>
<b>ISO 2424</b> Pile weight Poleinsatzgewicht Poolinzetgewicht/m <sup>2</sup> Poids mis en oeuvre/m <sup>2</sup>	<b>± 900 g/m<sup>2</sup></b>	<b>ISO 8543</b> Total weight Gesamtgewicht Totaal gewicht/m <sup>2</sup> Poids total/m <sup>2</sup>	<b>± 1900 g/m<sup>2</sup></b>	<b>ISO 1766</b> Pile height Polhöhe Poolhoogte Hauteur de velours	<b>± 4,5 mm</b>
<b>ISO 1765</b> Total thickness Gesamtdicke Totale dikte Hauteur totale	<b>± 6,5 mm</b>	<b>ISO 1763</b> Number of knots Noppenzahl Noppenaantal Nombre de points	<b>± 197.500 /m<sup>2</sup></b>	<b>ISO 3018</b> Width Breite Breedte Largeur	<b>± 400 cm</b>
<b>EN 1307:2008</b> Classification Klassifizierung Classificatie Classification	<b>Class 33</b> heavy contract gewerblich stark zwaar contract grave contrat	<b>EN 1307:2008</b> Comfort rating Komfortklasse Comfort klasse Confort classe	<b>LC3</b>	<b>ISO 10965:2011</b> Surface resistance RoT Oberflächenwiderstand RoT Oppervlakteweerstand RoT Résistance horizontale RoT	<b>± Ω</b>
<b>ISO 10965:2011</b> Vertical resistance RdT Durchgangwiderstand RdT Doorgangswaerstand RdT Résistance transversale RdT	<b>± Ω</b>	<b>ISO 354:2003</b> Sound absorption Ω <sub>s</sub> Schallabsorptionsgrad Ω <sub>s</sub> Geluidsdempingsvermogen Ω <sub>s</sub> Absorption phonique Ω <sub>s</sub>	1000 Hz: <b>0,22</b>	<b>ISO 11654:1997-07</b> Sound absorption Ω <sub>w</sub> Schallabsorptionsgrad Ω <sub>w</sub> Geluidsdempingsvermogen Ω <sub>s</sub> Absorption phonique Ω <sub>s</sub>	<b>± 0,20 Hz</b>
<b>ISO 10140:2010</b> Impact sound insulation Trittschallverbesserungsmaß Contactgeluidsisolatie Isolation aux bruits d'impact	<b>± 25 dB</b>	<b>ISO 6356:2012</b> Antistatic behaviour Elektrostatisches Verhalten Elektrostatisch gedrag Essai du marcheur	<b>± kV</b>	<b>ISO 8302:1991</b> Thermal retention Wärmedurchlaßwiderstand Warmtedoorlaatweerstand Résistivité thermique	<b>± 0,073 m<sup>2</sup>/kW</b>
<b>EN 13501-1</b> Fire rating Brandverhalten Brandgedrag Comportement au feu	<b>Cfl-S1</b>	<b>ISO 105 B02:2013</b> Colour fastness to light Lichtechtheit Lichtechtheid Solidité à la lumière	<b>8</b>	<b>ISO 105 E01:2013</b> Colour fastness to water Wasserechtheit Waterechtheid Solidité à léau	<b>5</b>
<b>ISO 105 X12:2002</b> Rubbing fastness dry Reibechtheit trocken Wrijfchtheid droog Solidité au frottement sec	<b>≥ 4</b>	<b>ISO 105 X12:2002</b> Rubbing fastness wet Reibechtheit nass Wrijfchtheid nat Solidité au frottement humanide	<b>≥ 4</b>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">             1658-CPR-3123            EN 14041:2004         </div> <div style="text-align: center;">             TÜV            PROFI            CERT            ISO 9001            73 100 4184         </div> </div>	



(±) These details are approximate. Complete specification details and associated certificates together with tolerances applying to the above can be provided upon request. We reserve the right to alter specifications without notice. Due to method of manufacture, perfect pattern and/or colour matching cannot be guaranteed. In cut pile carpet, shading/pile reversal might occur without affecting overall quality and suitability. Shading/pile reversal will not be considered as a manufacturing fault and will not affect the durability of the carpet.

Note: Test results of Essential carpet with a felt backing can be requested by e-mail.

VERSION 28.02.2014





<b>ISO 2424</b> Manufacturing process Herstellungsverfahren Fabricagemethode Technique de fabrication	<b>Tufting 1/10"</b>	<b>ISO 2424</b> Construction Konstruktion Constructie Construction	<b>Cut pile - saxony</b> <b>Velours - saxony</b> <b>Velours - saxony</b> <b>Velours - saxony</b>	<b>ISO 2424</b> Colour Farbgestaltung Kleur Couleur	<b>Chromojet print</b> <b>Chromojet Druck</b> <b>Chromojet print</b> <b>Chromojet imprimé</b>
<b>ISO 2424</b> Pile composition Polmaterial Poolsamenstelling Nature de velours	<b>100% PA</b>	<b>ISO 2424</b> Primary backing Trägermaterial Tuftdoek Premier dossier	<b>PP Woven</b> <b>PP Gewebe</b> <b>PP Weefsel</b> <b>PP Tissu</b>	<b>ISO 2424</b> Secondary backing Rückenausrüstung Rugtype Envers	<b>Textile backing</b> <b>Textilrücken</b> <b>Textiele rug</b> <b>Dossier en textile</b>
<b>ISO 2424</b> Pile weight Poleinsatzgewicht Poolinzetgewicht/m <sup>2</sup> Poids mis en oeuvre/m <sup>2</sup>	<b>± 1100 g/m<sup>2</sup></b>	<b>ISO 8543</b> Total weight Gesamtgewicht Totaal gewicht/m <sup>2</sup> Poids total/m <sup>2</sup>	<b>± 2100 g/m<sup>2</sup></b>	<b>ISO 1766</b> Pile height Polhöhe Poolhoogte Hauteur de velours	<b>± 5,0mm</b>
<b>ISO 1765</b> Total thickness Gesamtdicke Totale dikte Hauteur totale	<b>± 7,0 mm</b>	<b>ISO 1763</b> Number of knots Noppenzahl Noppenaantal Nombre de points	<b>± 213.300 /m<sup>2</sup></b>	<b>ISO 3018</b> Width Breite Breedte Largeur	<b>± 400 cm</b>
<b>EN 1307:2008</b> Classification Klassifizierung Classificatie Classification	<b>Class 33</b> heavy contract gewerblich stark zwaar contract grave contrat	<b>EN 1307:2008</b> Comfort rating Komfortklasse Comfort klasse Confort classe	<b>LC3</b>	<b>ISO 10965:2011</b> Surface resistance RoT Oberflächenwiderstand RoT Oppervlakteweerstand RoT Résistance horizontale RoT	<b>± Ω</b>
<b>ISO 10965:2011</b> Vertical resistance RdT Durchgangwiderstand RdT Doorgangsweerstand RdT Résistance transversale RdT	<b>± Ω</b>	<b>ISO 354:2003</b> Sound absorption Ω <sub>s</sub> Schallabsorptionsgrad Ω <sub>s</sub> Geluidsdempingsvermogen Ω <sub>s</sub> Absorption phonique Ω <sub>s</sub>	1000 Hz: <b>0,22</b>	<b>IISO 11654:1997-07</b> Sound absorption Ω <sub>w</sub> Schallabsorptionsgrad Ω <sub>w</sub> Geluidsdempingsvermogen Ω <sub>s</sub> Absorption phonique Ω <sub>s</sub>	<b>± 0,20 Hz</b>
<b>ISO 10140:2010</b> Impact sound insulation Trittschallverbesserungsmaß Contactgeluidsisolatie Isolation aux bruits d'impact	<b>± 25 dB</b>	<b>ISO 6356:2012</b> Antistatic behaviour Elektrostatisches Verhalten Elektrostatisch gedrag Essai du marcheur	<b>± kV</b>	<b>ISO 8302:1991</b> Thermal retention Wärmedurchlaßwiderstand Warmtedoorlaatweerstand Résistivité thermique	<b>± 0,073 m<sup>2</sup>/kW</b>
<b>EN 13501-1</b> Fire rating Brandverhalten Brandgedrag Comportement au feu	<b>Cfl-S1</b>	<b>ISO 105 B02:2013</b> Colour fastness to light Lichtechtheit Lichtechtheid Solidité à la lumière	<b>8</b>	<b>ISO 105 E01:2013</b> Colour fastness to water Wasserechtheit Waterechtheid Solidité à léau	<b>5</b>
<b>ISO 105 X12:2002</b> Rubbing fastness dry Reibechtheit trocken Wrijfchtheid droog Solidité au frottement sec	<b>≥ 4</b>	<b>ISO 105 X12:2002</b> Rubbing fastness wet Reibechtheit nass Wrijfchtheid nat Solidité au frottement humanide	<b>≥ 4</b>	 	



(±) These details are approximate. Complete specification details and associated certificates together with tolerances applying to the above can be provided upon request. We reserve the right to alter specifications without notice. Due to method of manufacture, perfect pattern and/or colour matching cannot be guaranteed. In cut pile carpet, shading/pile reversal might occur without affecting overall quality and suitability. Shading/pile reversal will not be considered as a manufacturing fault and will not affect the durability of the carpet.

Note: Test results of Essential carpet with a felt backing can be requested by e-mail.

VERSION 28.02.2014





<b>ISO 2424</b> Manufacturing process Herstellungsverfahren Fabricagemetode Technique de fabrication	<b>Tufting 1/10"</b>	<b>ISO 2424</b> Construction Konstruktion Constructie Construction	<b>Cut pile - saxony</b> <b>Velours - saxony</b> <b>Velours - saxony</b> <b>Velours - saxony</b>	<b>ISO 2424</b> Colour Farbgestaltung Kleur Couleur	<b>Chromojet print</b> <b>Chromojet Druck</b> <b>Chromojet print</b> <b>Chromojet imprimé</b>
<b>ISO 2424</b> Pile composition Polmaterial Poolsamenstelling Nature de velours	<b>100% PA</b>	<b>ISO 2424</b> Primary backing Trägermaterial Tuftdoek Premier dossier	<b>PP Woven</b> <b>PP Gewebe</b> <b>PP Weefsel</b> <b>PP Tissu</b>	<b>ISO 2424</b> Secondary backing Rückenausrüstung Rugtype Envers	<b>Textile backing</b> <b>Textilrücken</b> <b>Textiele rug</b> <b>Dossier en textile</b>
<b>ISO 2424</b> Pile weight Poleinsatzgewicht Poolinzetgewicht/m <sup>2</sup> Poids mis en oeuvre/m <sup>2</sup>	<b>± 1300 g/m<sup>2</sup></b>	<b>ISO 8543</b> Total weight Gesamtgewicht Totaal gewicht/m <sup>2</sup> Poids total/m <sup>2</sup>	<b>± 2300 g/m<sup>2</sup></b>	<b>ISO 1766</b> Pile height Polhöhe Poolhoogte Hauteur de velours	<b>± 5,5 mm</b>
<b>ISO 1765</b> Total thickness Gesamtdicke Totale dikte Hauteur totale	<b>± 7,5 mm</b>	<b>ISO 1763</b> Number of knots Noppenzahl Noppenaantal Nombre de points	<b>± 237.000 /m<sup>2</sup></b>	<b>ISO 3018</b> Width Breite Breedte Largeur	<b>± 400 cm</b>
<b>EN 1307:2008</b> Classification Klassifizierung Classificatie Classification	<b>Class 33</b> heavy contract gewerblich stark zwaar contract grave contrat	<b>EN 1307:2008</b> Comfort rating Komfortklasse Comfort klasse Confort classe	<b>LC4</b>	<b>ISO 10965:2011</b> Surface resistance RoT Oberflächenwiderstand RoT Oppervlakteweerstand RoT Résistance horizontale RoT	<b>± Ω</b>
<b>ISO 10965:2011</b> Vertical resistance RdT Durchgangwiderstand RdT Doorgangswaerstand RdT Résistance transversale RdT	<b>± Ω</b>	<b>ISO 354:2003</b> Sound absorption Ω <sub>s</sub> Schallabsorptionsgrad Ω <sub>s</sub> Geluidsdempingsvermogen Ω <sub>s</sub> Absorption phonique Ω <sub>s</sub>	<b>1000 Hz: 0,28</b>	<b>ISO 11654:1997-07</b> Sound absorption Ω <sub>w</sub> Schallabsorptionsgrad Ω <sub>w</sub> Geluidsdempingsvermogen Ω <sub>s</sub> Absorption phonique Ω <sub>s</sub>	<b>± 0,25 Hz</b>
<b>ISO 10140:2010</b> Impact sound insulation Trittschallverbesserungsmaß Contactgeluidsisolatie Isolation aux bruits d'impact	<b>± 29 dB</b>	<b>ISO 6356:2012</b> Antistatic behaviour Elektrostatisches Verhalten Elektrostatisch gedrag Essai du marcheur	<b>± kV</b>	<b>ISO 8302:1991</b> Thermal retention Wärmedurchlaßwiderstand Warmtedoorlaatweerstand Résistivité thermique	<b>± 0,077 m<sup>2</sup>/kW</b>
<b>EN 13501-1</b> Fire rating Brandverhalten Brandgedrag Comportement au feu	<b>Cfl-S1</b>	<b>ISO 105 B02:2013</b> Colour fastness to light Lichtechtheit Lichtechtheid Solidité à la lumière	<b>8</b>	<b>ISO 105 E01:2013</b> Colour fastness to water Wasserechtheit Waterechtheid Solidité à léau	<b>5</b>
<b>ISO 105 X12:2002</b> Rubbing fastness dry Reibechtheit trocken Wrijfchtheid droog Solidité au frottement sec	<b>≥ 4</b>	<b>ISO 105 X12:2002</b> Rubbing fastness wet Reibechtheit nass Wrijfchtheid nat Solidité au frottement humanide	<b>≥ 4</b>	 	

(±) These details are approximate. Complete specification details and associated certificates together with tolerances applying to the above can be provided upon request. We reserve the right to alter specifications without notice. Due to method of manufacture, perfect pattern and/or colour matching cannot be guaranteed. In cut pile carpet, shading/pile reversal might occur without affecting overall quality and suitability. Shading/pile reversal will not be considered as a manufacturing fault and will not affect the durability of the carpet.

Note: Test results of Essential carpet with a felt backing can be requested by e-mail.

VERSION 28.02.2014







**M2 CARPETS**

OSTSTRASSE 8 | 48301 NOTTULN | GERMANY

T +49 (0) 2502 23 13 20 | F +49 (0) 2502 23 13 55 | [INFO@M2CARPETS.COM](mailto:INFO@M2CARPETS.COM) | [WWW.M2CARPETS.COM](http://WWW.M2CARPETS.COM)

BRAND OF MALTZAHN CARPET INNOVATION GmbH